

Бриллиант с ЧПУ Diamond палец с нижним сегментом для поставщиков

Рекомендовать скорость: 4500 об / мин

Скорость подачи: 200 ~ 450 мм / мин

1. Успех скорости и длится дольше
2. Меньше шума и низкий ампер
3. Центр воды подают отверстия в каждом бите.
4. Пожалуйста, вертикальное использование и добавьте воду при шлифовании, в основном для бокового измельчения.