Boreway Камнерезные алмазные сегменты Инструменты для всех видов кварца

Введение:

Инструменты для алмазных сегментов для всех видов кварца, дисковый многолезвийный резак, алмазная ленточная пила, дисковые пилы, циркулярный турбо-нож, сухой / влажный режущий диск. Эти продукты используются для резки гранита, мрамора, асфальта, плитки, бетона, огнеупорных материалов или для непрерывной шлифовальной машины. Различные спецификации могут быть заказаны заказчиками.

Преимущество:

Гранит алмазного наконечника 1.Sharp плоский в алмазном пильном полотне имеет хорошую резкость, высокую скорость резки и высокую эффективность резки.

2. Хорошая износостойкость, длительный срок службы и высокая производительность.

3.**Инструменты для алмазных сегментов для всех видов кварца** Быстрая резка, небольшой режущий шов, поверхность резанного камня ровная и ровная.

4.При смене одиночного шлифования на комбинацию шлифования и резки оптимизируется производительность пиления.

Технические характеристики:

Ниже приведены нормальные характеристики **Инструменты для алмазных сегментов для всех видов кварца:**

Диаметр		толщина	Зубы	Размер сегмента			Дыра	Максимум. RPM									
дюйм	мм	мм	Шт / комплект	L	W	ЧАС	мм	RPM	100	2500	9,0 (10,0)	140	24	12,5	13/ 15	100/120	400

Вышеприведенные спецификации приведены только для справки, другие

спецификации могут быть доступны по требованию заказчика.

Фабрика = Контроль качества = Конкурентоспособная цена = Собственная технология = OEM

Diameter		Thickness	Teeth	Segment Size			Hole	Max. RPM	Cutting Stone
Inch	mm	mm	pcs/set	L	W	H	mm	RPM	#
10"	250	18(2.2)	18	40	3.2	8/10	50/60	3850	Marble
12"	300	1.8(2.2)	22	40	3.2	10/12	50/60	3150	Marble
14"	350	2.2(2.4)	25	40	3.2	10/12	50/60	2750	Marble
16"	400	2.6(2.8)	29	40	3.6	10/12	50/60	2400	Marble
18"	450	2.8(3.0)	32	40	4.0(4.2)	10/12	50/60	2150	Marble
20"	500	2.8(3.0)	36	40	4.0(4.2)	10/12	50/60	1900	Marble
24"	600	36(3.2)	42	40	4.6(4.8)	10/12	50/60	1600	Marble
32"	800	4.2(4.5)	57	40	5.5(6.0)	10/12	50/60	1200	Marble
36"	900	5.0(5.5)	64	40	7.5(8.0)	10/12	60/80	1050	Marble
36"	900	5.0(5.5)	64	24	7.5(8.0)	10/13	60/80	1050	Marble
40"	1000	5.0(5.5)	70	24	7.5(8.0)	10/13	80/100	950	Marble
48"	1200	5.5(6.0)	80	24	7.5(8.0)	10/13	80/100	950	Marble
56"	1400	6.0(6.5)	92	24	8.5(9.2)	10/13	80/100	700	Marble
64"	1600	6.5(7.2)	108	24	9.2(9.5)	10/13	80/100	600	Marble
72"	1800	7.2(8.0)	120 I	24	10.0	10/13	80/100	550	Marble
80"	2000	8.0(9.0)	128	24	11.0	10/13	100/120	500	Marble
86"	2200	8.0(9.0)	132	24	11.0	10/13	100/120	450	Marble
100"	2500	9.0(10.0)	140	24	12.5	13/15	100/120	400	Marble
120"	3000	9.0(10.0)	160	24	12 5	13/15	100/120	350	Marble
140"	3500	9.0(10.0)	180	24	13.0	13/15	100/120	300	Marble

PS: определенное количество охлаждающей воды должно быть добавлено при резке

режущей головки, и поток распыляемой воды должен быть большим, чтобы он имел лучший охлаждающий эффект!

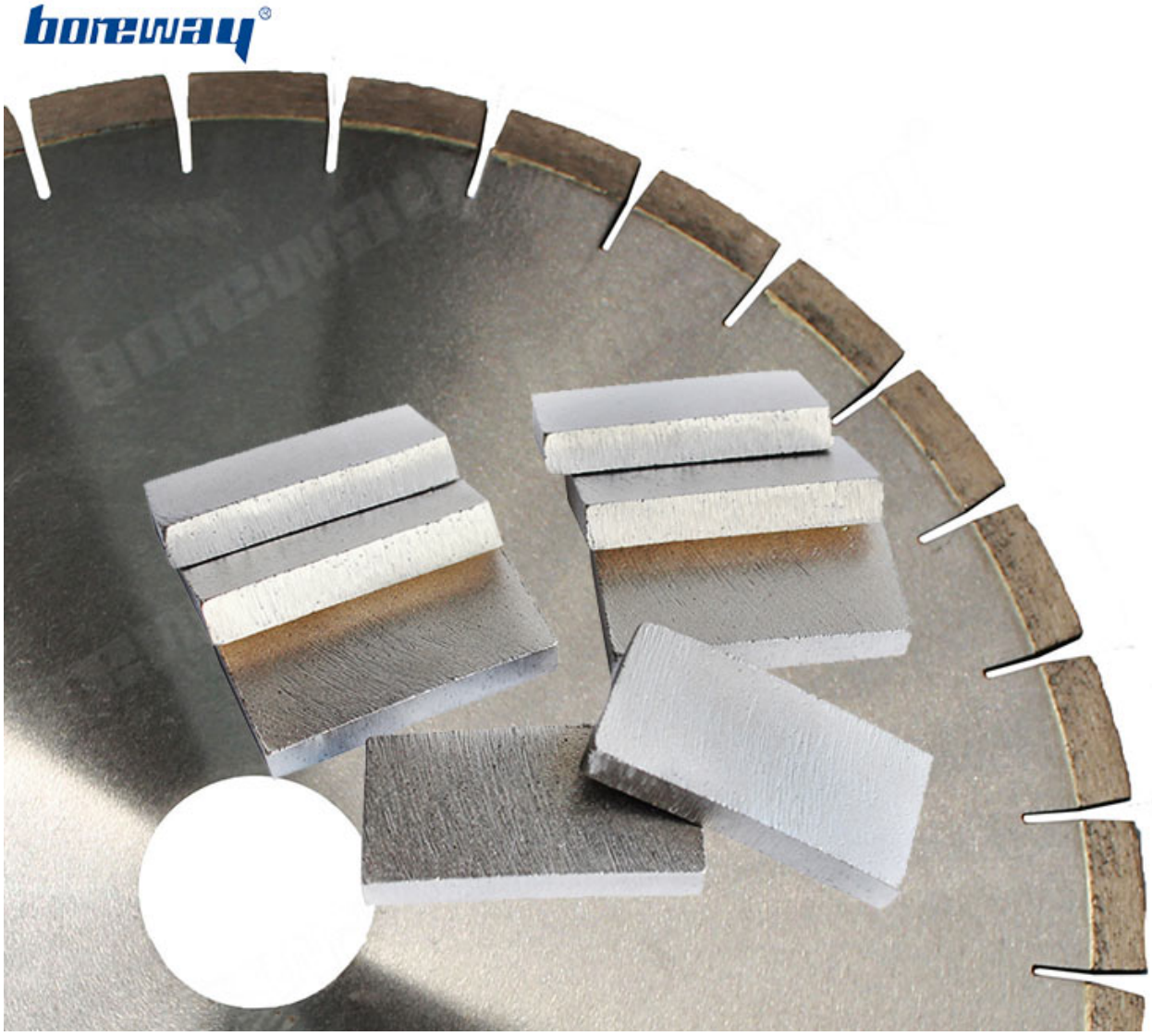
Спецификации многопильных и однодисковых пильных дисков:

Blade Set	Blade Diameter	Thickness	Segment Size	Cutting Stone
#	#	mm	LxWxH	#
Multi Size	2200-600 Multi	4.5	24x6.4/5.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	5.0	24x7.0/6.2x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	5.5	24x7.4/6.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	5.5	24x7.4/6.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Multi Size	1600-960 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	1600-960 Multi	7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Single Size	40"/1000mm	4.5-5.0	24x7.0/6.2x13H(15H)	Granite
Single Size	48"/1200mm	5.0-5.5	24x7.5/6.5x13H(15H)	Granite
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Single Size	48"/1200mm	4.0	24x5.5x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	4.5	24x6.0x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	5.0	24x7.5x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	5.5	24x8.0x8H(10H)	Marble
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.2x10H(8H)	Marble
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.5x13H(10H)	Marble

Кроме того, скорость комбинированного пильного диска должна составлять 280-320 об / мин, и тележка не может перевозиться слишком быстро!

Информация о продукте:

Инструменты для алмазных сегментов для всех видов кварца



Пример :
Камень мягкий и абразивный, поэтому мы бы использовали лезвие с твердым сцеплением. Железобетон с речной галькой сложен, поэтому мы будем использовать мягкое лезвие.

Hard Bond
Означает, что сборка металлов при спекании вместе образует сегмент приблизительно от 105 до 120 HRB (твердость) и очень устойчива к распиливаемым мягким абразивным материалам, таким образом выделяя алмаз с соответствующей скоростью.
Твердые связи обычно состоят из следующих металлических порошков - кобальта, железа, карбида вольфрама и имеют цвет от серого до темно-серого.

Soft Bond
Означает, что сборка металлов при спекании вместе образует сегмент приблизительно от 90 до 105 HRB (твердость) и позволяет сегменту быстрее изнашиваться, таким образом удерживая алмаз на режущей поверхности.
Мягкие связки обычно состоят из следующих металлических порошков - меди, бронзы и кобальта и обычно имеют цвет от бронзы до светло-серебряного.

Our factory use original high grade diamond

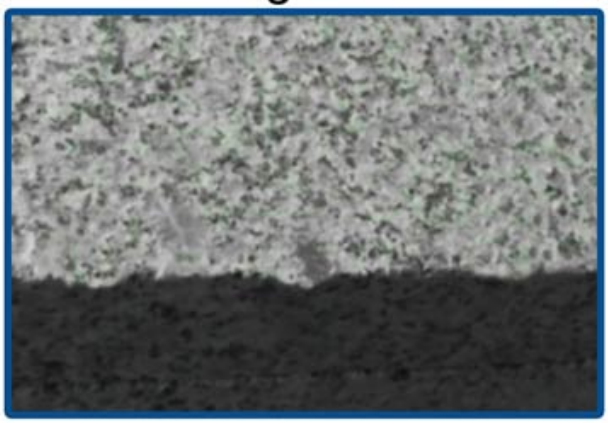
pk

Other factory mix second diamond selected from waste segment

Our blade cutting effect

pk

Other supplier blade cutting effect



Приложения:

Инструменты для алмазных сегментов для всех видов кварца использование для резки блоков для дисковых пил 900-3500 мм для резки блоков
Алмазная сегментная резка гранита, песчаника, различного твердого камня с кварцем.
алмазный диск только для мокрого использования

Применение машины:

Инструменты для алмазных сегментов для всех видов кварца используется для одно или нескольких дисковых пил от 900 мм до 3500 мм, для резки гранита, песчаника.

1. Если материал твердый, соединение алмазных сегментов должно быть более мягким.

Потому что алмазы станут тупыми при резке твердого материала. Мягкая связь может быть

быстрее изнашиваются тупыми бриллиантами, а затем делают новые бриллианты более легкими для участия в резке

2. Если материал относительно мягкий, склеивание должно быть более твердым.
Алмазы могут длиться дольше в этом уходе. Твердая связь изнашивается медленнее, так что она может дольше удерживать алмазы. Это может более эффективно использовать алмазы и продлить срок службы алмазного инструмента.

Применение машины:

Метод сварки:

Инструменты для алмазных сегментов для всех видов кварца сварка серебра высокочастотным сварочным аппаратом

Высокочастотный сварочный аппарат рекомендуется вместо сварки огнем.

Не сваривайте алмазный сегмент в течение длительного времени, всего несколько минут, в противном случае алмаз внутри может быть поврежден из-за высокой температуры, что сильно повлияет на производительность резки гранитного сегмента.

Brazing Machine Welding Rack

+

Three Phase 380V 30kW High Frequency Induction Welding Machine

→

Welding segment effect

Сопутствующие товары:

Многослойный сегмент 1800 мм Сформируйте сегменты алмазного клинка

О нас:

Инструменты для алмазных сегментов для всех видов кварца

EDAX
D8

Упаковка & Доставка:

PS:

1. Инструменты упаковки в картонные коробки
2. По воздуху / морю для партии товаров, аэропорт / порт получения
3. Меньше, чем 45 кг, как правило, доставка экспресс (от двери до двери)
4. Когда инструменты в больших количествах, они упаковывают в деревянные ящики

Наш сервис:

1. Низкое количество заказа: он может удовлетворить тестовый заказ вам нужно.

2. Быстрая доставка: мы получаем большие скидки от экспедиторов.

3. OEM приемлемо: мы можем изготовить по вашим образцам или чертежам.

4. Хорошее качество: у нас есть строгая система контроля качества. Имеет хорошую репутацию на рынке.

5. Хороший сервис: мы считаем наших клиентов Богом с высоким уровнем профессионализма и энтузиазма.

ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ:

1. Если мы хотим заказать ваш продукт, как мы узнаем ваше качество?
Вы можете проверить с небольшим заказом, и тогда вы будете знать качество. В настоящее время многие люди в мире используют китайские продукты из-за их высокого качества и высокой стоимости. Мы являемся профессиональным производителем алмазного инструмента с более чем 8-летним опытом производства.

2. Можете ли вы предоставить образцы бесплатно?
Мы не предоставляем бесплатные образцы. Основываясь на многолетнем опыте, мы считаем, что клиенты будут хотеть их из-за их надежного качества. Приобретая образцы, мы будем дорожить и ценить их и заставлять их получать больше. Мы готовы предложить нашим потенциальным клиентам специальную скидку на образцы. Очень важно, чтобы вы дали нам обратную связь, и мы это оценим.

3. Ваша компания принимает настройки?
Конечно, мы принимаем настройки. Включая различные цвета, режущие предметы и т. Д. Мы также можем пометить свой собственный лейбл и бренд компании. Если вы хотите, чтобы мы делали для вас какие-либо новые продукты, просто отправьте их нам. Будь то чертежи или образцы, у нас есть возможность производить одинаковые продукты. Мы не будем продавать эти продукты другим, только клиенты могут получить разрешение.

Пожалуйста, обратите внимание:

Для пайки используйте высокочастотный аппарат Silver Welded вместо Fire, время сварки составляет всего несколько секунд, в противном случае алмаз внутри сегментов, вероятно, будет поврежден высокой температурой, тогда производительность резки будет снижена!

Связаться с нами:

Fujian Nanan boreway Machinery Co.,Ltd.

№ 605 Huahui Center, Shuitou Town 362342 Quanzhou, Fujian, China

TEL: (+86) 595-86990206 / **Факс:** (+86) 595-86990220

Мобильный / WhatsApp / Wechat: (+ 86) 18650679939

Электронное письмо: boreway@boreway.com

Лион Чанг