

Введение:

Устройство использует резонансный контур серии, низковольтный, высокого тока, высокочастотной мощности высокой частоты выходной трансформатор резонанс; Оборудование для продуктов первого поколения моей компании, используя MOSFET власть приборы и наша технология Регулировка потока первого поколения, оборудование очень простая структура, высокая надежность, простота обслуживания, низкие эксплуатационные расходы, клиент, и в настоящее время наиболее широко используется одно из устройств.

Особенности:

1. Under тех же условиях, экономя двойную электрическую энергию, чем традиционные.
2. Design с 100% нагрузкой, непрерывно 24 часа в сутки, могут быть оснащены инфракрасной температуры Измерение, автоматический контроль температуры, улучшить качество нагрева и упростить ручную операцию.
3. With перегрузки по току, перенапряжения, под водой, обрыва фазы, состояния нагрузки дискомфорт, предоставление высшего надежность и долговечность.

Характеристики:

Ниже приведены нормальные характеристики нашего высокочастотного индукционного сварочного аппарата:

Параметры	Численный
Входное напряжение	Однофазный 220В 50Гц или 60Гц
Мощность	20 кВт
Из текущего	200-1050
Частота работы	30-100 кГц
Номинальная рабочий цикл	100%
Коэффициент мощности	≥ 95
Температура охлаждающей воды	$\leq 40^{\circ} \text{C}$
Давление охлаждающей воды	0,06-0,12 МПа
Охлаждение полива поток	7,5 л / мин
Размер упаковки	620 мм x 290 мм x 500 мм
Машина Взвесьте	25 КГ

Приведенные выше характеристики для справки, другие или специальные спецификации могут быть заказаны клиентами.

Мы также

имеют [25КВт высокочастотного индукционного сварочный аппарат](#) и [30КВт высокочастотного индукционного сварочный аппарат](#)

