

Descrição:

D45x150LxR1 / 2 "G CNC Granite Coring Drill Pipe São produzidos por soldadura a prata ou a laser. Pode ser adequado para máquinas de perfuração de suporte Ou furadeira elétrica manual ou máquina CNC.

Para perfurar tipos de granito ou pedra de mão.

O soldado em prata é melhor para uso em molho e soldado a laser É melhor para uso seco.

Características:

1. Projetado para furos de perfuração
2. Bom tempo de vida estável e longo.
3. Pode ser um uso seco ou úmido.

Especificações:

O seguinte é o tamanho normal de **D45x150LxR1 / 2 "G CNC Granite Coring Drill Pipe:**

Código não.	Diâmetro	Tamanho do segmento	Usar	Comprimento da tubulação	Método de soldagem	Adaptador
BW-DDB-S03	20mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Molhado ou Seco	4 " (100mm)	Soldagem de prata ou	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				M14
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10			Soldagem a laser	1/2 Gás
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				12B
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76mm (3 ")	22x3.5x10				