

Descrição:

Broca de brocas de coroa de diamante para o granito são produzidos por prata ou solda a laser. Pode ser apropriado para o carrinho máquinas de perfuração ou elétricas perfuradores à mão ou máquina CNC. Para os tipos de pedra de granito ou mão de perfuração. Cusos de ommon iria ser pequenos projectos, tais como perfuração pia furos para torneiras.E soldada a prata é melhor para uso molhado e soldada a laser é melhor para uso a seco.

Características:

- 1.Projetado para fazer furos
2. boa vida útil longa e estável.
3. pode ser usado seco ou molhado.

Especificações:

Este é o tamanho normal do bocado de broca de núcleo de diamante para o granito:

Código no.	Diâmetro	Tamanho do segmento	Uso	Comprimento da tubulação	Método de soldadura	Adaptador
BW-DDB-S03	20mm (3/4")	17/12 x 3 x 10	Molhado 4"	4" (100mm)	Solda de prata	5/8"- 11.
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10	Seca		ou	M14
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10			Soldagem a laser	1/2 gás
	29mm (1-1/8")	17/12 x 3 x 10				
	32mm (1-1/4")	16 x 3 x 10				
	35mm (1-3/8")	16 x 3 x 10				
	38mm (1-1/2")	16 x 3 x 10				
	42mm (1-5/8")	16 x 3 x 10				
	45mm (1-3/4")	16 x 3 x 10				
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10				
	57mm (2-1/4")	22x3.5x10				
	60mm (2-3/8")	22x3.5x10				
	63mm (2-1/2")	22x3.5x10				
	70mm (2-3/4")	22x3.5x10				
	76mm (3")	22x3.5x10				
	80mm (3-1/8")	22x3.5x10				
	89mm (3-1/2")	22x3.5x10				
	100mm (4")	22x3.5x10				
110mm (4-3/8")	22x3.5x10					
127mm (5")	24 x 4 x 10					

A especificação acima apenas uma referência para o cliente. Outra especificação pode ser encomendada por clientes.

Há mais produtos que nós fornecemos:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com