

Descrição:

Bits de drill de granito para máquina CNC são produzidos por prata ou solda a laser. Pode ser apropriado para o carrinho máquinas de perfuração ou elétricas perfuradores à mão ou máquina CNC. Para os tipos de pedra de granito ou mão de perfuração. Cusos de ommon iria

ser pequenos projectos, tais como perfuração pia furos para torneiras.E soldada a prata é melhor para uso molhado e soldada a laser

é melhor para uso a seco.

Características:

- 1.Projetado para fazer furos
2. boa vida útil longa e estável.
3. pode ser usado seco ou molhado.

Especificações:

Este é o tamanho normal de bocados de broca do granito para máquina CNC:

| Código no. | Diâmetro | Tamanho do segmento | Uso | Comprimento da tubulação | Método de soldadura | Adaptador |
|----------------|----------------|---------------------|------------|--------------------------|---------------------|-----------|
| BW-DDB-S03 | 20mm (3/4") | 17/12 x 3 x 10 | Molhado 4" | 4" (100mm) | Solda de prata | 5/8"- 11. |
| | 22mm (7/8") | 17/12 x 3 x 10 | Seca | | ou | M14 |
| | 25mm (1") | 17/12 x 3 x 10 | | | Soldagem a laser | 1/2 gás |
| | 29mm (1-1/8") | 17/12 x 3 x 10 | | | | |
| | 32mm (1-1/4") | 16 x 3 x 10 | | | | |
| | 35mm (1-3/8") | 16 x 3 x 10 | | | | |
| | 38mm (1-1/2") | 16 x 3 x 10 | | | | |
| | 42mm (1-5/8") | 16 x 3 x 10 | | | | |
| | 45mm (1-3/4") | 16 x 3 x 10 | | | | |
| | 50 / 51mm (2") | 16 x 3 x 10 | | | | |
| | 57mm (2-1/4") | 22x3.5x10 | | | | |
| | 60mm (2-3/8") | 22x3.5x10 | | | | |
| | 63mm (2-1/2") | 22x3.5x10 | | | | |
| | 70mm (2-3/4") | 22x3.5x10 | | | | |
| | 76mm (3") | 22x3.5x10 | | | | |
| | 80mm (3-1/8") | 22x3.5x10 | | | | |
| | 89mm (3-1/2") | 22x3.5x10 | | | | |
| | 100mm (4") | 22x3.5x10 | | | | |
| 110mm (4-3/8") | 22x3.5x10 | | | | | |
| 127mm (5") | 24 x 4 x 10 | | | | | |

A especificação acima apenas uma referência para o cliente. Outra especificação pode ser encomendada por clientes.

Há mais produtos que nós fornecemos:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com