

Introdução:

Pedaços segmentados normais do núcleo de perfuração de diamante produzidos pela prata ou welding. It laser pode ser apropriado para a perfuração estande máquinas ou perfuradores manuais elétricos ou CNC machine. For tipos de perfuração de granito ou pedra mão. Cusos COMUNS

seria pequenos projetos, tais como a perfuração para furos do dissipador para torneiras. E prata soldado é melhor para uso molhado e de laser soldada é melhor para uso a seco.

Características:

1. Projetado para a abertura de furos.
2. Good estável e longa vida útil
3. Pode ser usado seco ou molhado

SpESPECIFICAÇÃO:

O seguinte é o tamanho normal do nosso conjunto central broca de diamante:

Código não.	Diâmetro	Segmento Tamanho	Uso	Tubo Comprimento	Método de Adaptador soldadura
BW-DDB-S03	20 milímetros (3/4 ")	17 / 12x3x10	Molhado ou	4 " (100 mm)	Soldadura de prata 5/8 "-11 M14
	22 milímetros (7/8 ")	17 / 12x3x10	Seco		ou Solda a 1/2 Gás laser
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10			
	29 milímetros (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10			
	32 milímetros (1-1 / 4 ")	16x3x10			
	35 milímetros (1-3 / 8 ")	16x3x10			
	38 milímetros (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42 milímetros (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	45 milímetros (1-3 / 4 ")	16x3x10			
	50/51 milímetros (2 ")	16x3x10			
	57 milímetros (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60 milímetros (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63 milímetros (2-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	70 milímetros (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76 milímetros (3 ")	22x3.5x10			
	80 milímetros (3-1 / 8 ")	22x3.5x10			
	89 milímetros (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	100mm (4 ")	22x3.5x10			
	110 milímetros (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	127 milímetros (5 ")	24x4x10			

A especificação acima apenas uma referência para a especificação customer. Other podem ser encomendados pelos clientes.

Há mais produtos que fornecemos:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com