

Introdução:

Brocas diamantadas para máquina CNC são produzidos por prata ou solda a laser. Pode ser apropriado para o carrinho máquinas de perfuração ou elétricas perfuradores à mão ou máquina CNC. Para os tipos de pedra de granito ou mão de perfuração. Cusos de ommon iria ser pequenos projectos, tais como perfuração pia furos para torneiras.E soldada a prata é melhor para uso molhado e soldada a laser é melhor para uso a seco.

Características:

- 1.Projetado para fazer furos
2. boa vida útil longa e estável.
3. pode ser usado seco ou molhado.

Sspecificação:

Este é o tamanho normal do bocado de broca de diamante para máquina CNC:

Código no.	Diâmetro	Tamanho do Uso segmento	Comprimento da tubulação	Método de soldadura	Adaptador
------------	----------	-------------------------	--------------------------	---------------------	-----------

BW-DDB-S03	20mm (3/4")	17/12 x 3 x 10	Molhado 4" ou (100mm) Seca	Solda de prata ou Soldagem a laser	5/8"- 11. M14 1/2 gás
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10			
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10			
	29mm (1-1/8")	17/12 x 3 x 10			
	32mm (1-1/4")	16 x 3 x 10			
	35mm (1-3/8")	16 x 3 x 10			
	38mm (1-1/2")	16 x 3 x 10			
	42mm (1-5/8")	16 x 3 x 10			
	45mm (1-3/4")	16 x 3 x 10			
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10			
	57mm (2-1/4")	22x3.5x10			
	60mm (2-3/8")	22x3.5x10			
	63mm (2-1/2")	22x3.5x10			
	70mm (2-3/4")	22x3.5x10			
	76mm (3")	22x3.5x10			
	80mm (3-1/8")	22x3.5x10			
	89mm (3-1/2")	22x3.5x10			
	100mm (4")	22x3.5x10			
	110mm (4-3/8")	22x3.5x10			
127mm (5")	24 x 4 x 10				

A especificação acima apenas uma referência para o cliente. Outra especificação pode ser encomendada por clientes.

Há mais produtos que nós fornecemos:

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com