

Introdução:

Diamante CNC fresa segmento com reforço inferior D25 * 40T * 1/2 "G são geralmente utilizar após brocas núcleo do diamante,

rápida remoção de poeira, diamante afundar roda.

Eles são ideais para remoção de material rápido, bem como truing-se linhas de serra, que é projetado para cortar o granito, engenharia

pedra e mármore, bancadas, tampos de cozinha e bacias.

Geralmente montado em máquinas CNC ou radial do braço, para moagem buraco, âncora e furo cego.

furos de alimentação de água centro em cada bit.

uso Wet somente.

Característica:

1. Faster velocidade e mais duradouros
2. Menos ruído e baixa Ampere

Especificações:

A seguir estão as especificações normais sobre **Diamante CNC fresa segmento com reforço de fundo:**

Diâmetro	Diâmetro (mm)	segmento Comprimento	Segmento No.
20 milímetros (3/4 ")	1/2 Gas (Rosca macho)	40 milímetros	4-6pcs
25 mm (1 ")		45 milímetros	
30 milímetros (1-1 / 4 ")		50 milímetros	
35 milímetros (1-3 / 8 ")		60 milímetros	
40 milímetros (1-5 / 8 ")			
50 milímetros (2 ")			
60 milímetros (2-3 / 8 ")			

As especificações acima são para referência, outras especificações podem ser encomendados pelos clientes.

imagem:**Diamante CNC fresa segmento com reforço de fundo**

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Produto relacionado:

Diamante cortador dedo de fresagem com o segmento inferior D22 * 50T * 1/2 "G