

## Descrição:

Broca concreto de CNC bis são produzidos por prata ou solda a laser. Pode ser apropriado para o carrinho máquinas de perfuração ou elétricas perfuradores à mão ou máquina CNC. Para os tipos de pedra de granito ou mão de perfuração. Cusos de ommon iria

ser pequenos projectos, tais como perfuração pia furos para torneiras.E soldada a prata é melhor para uso molhado e soldada a laser

é melhor para uso a seco.

## Características:

- 1.Projetado para fazer furos
2. boa vida útil longa e estável.
3. pode ser usado seco ou molhado.

## Especificações:

O seguinte é o tamanho normal do Bis de broca de núcleo de concreto do CNC:

Código no.	Diâmetro	Tamanho do segmento	Uso	Comprimento da tubulação	Método de soldadura	Adaptador
BW-DDB-S03	20mm (3/4")	17/12 x 3 x 10	Molhado	4" (100mm)	Solda de prata ou	5/8"- 11. M14
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10	Seca		Soldagem a laser	1/2 gás
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10				
	29mm (1-1/8")	17/12 x 3 x 10				
	32mm (1-1/4")	16 x 3 x 10				
	35mm (1-3/8")	16 x 3 x 10				
	38mm (1-1/2")	16 x 3 x 10				
	42mm (1-5/8")	16 x 3 x 10				
	45mm (1-3/4")	16 x 3 x 10				
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10				
	57mm (2-1/4")	22x3.5x10				
	60mm (2-3/8")	22x3.5x10				
	63mm (2-1/2")	22x3.5x10				
	70mm (2-3/4")	22x3.5x10				
	76mm (3")	22x3.5x10				
	80mm (3-1/8")	22x3.5x10				
	89mm (3-1/2")	22x3.5x10				
100mm (4")	22x3.5x10					
110mm (4-3/8")	22x3.5x10					
127mm (5")	24 x 4 x 10					

A especificação acima apenas uma referência para o cliente. Outra especificação pode ser encomendada por clientes.

Há mais produtos que nós fornecemos:



Boreway Machinery Co., Ltd.  
[www.diamondtools.top](http://www.diamondtools.top)  
[www.boreway.com](http://www.boreway.com)