설명 :

화강암 슬래브 절단을위한 **350mm Arix** 매트릭스 모양 다이아몬드 세그먼트 **:**

단일 입자 크기의 다이아몬드와 넓은 수평 간격의 특성은 블레이드의 선명도를 향상시킬 수 있으며 블레이드가 경도가 다른 화강암 절단에 적합하다는 것을 보장합니다.

화강암 슬래브 절단 용 다이아몬드 세그먼트, 다이아몬드 세로 배열은 인터레이스되어 연속 다이아몬드 노출과 안정적인 절단을 보장 할 수 있습니다.
이러한 화강암 슬래브 절단 용 다이아몬드 세그먼트 가격 대비 성능 비율이 가장 높습니다! (화강암 블록 다이아몬드 세그먼트 제조업체)

명세서:

우리는 소중한 고객에게 우수한 품질을 제공하는 데 중요한 역할을합니다.
다이아몬드 세그먼트 화강암 슬래브 절단 다음 사양으로 제공됩니다.

300-600mm 화강암 가장자리 절단 세그먼트					
직경		세그먼트 크기			치아 수
인치	mm	길이	두께	신장	번호
12	300	40	3.0	20	21
14	350	40	3.2	20	24
16	400	40	3.6	20	28
18	450	40	3.8	20	32

20	500	40	4.2	20	36
24	600	40	4.6	20	42

350mm Arix Matrix Shape 외 화강암 슬래브 절단 용 다이아몬드 세그먼트,

우리의 모든 제품은 시장에 접근하기 전에 엄격하게 테스트되었습니다. 다른 사양은 사용자 정의 할 수 있습니다.

요구 사항에 따라. (중국 **Arix** 다이아몬드 세그먼트 판매 제조업체)

제품 세부 정보:

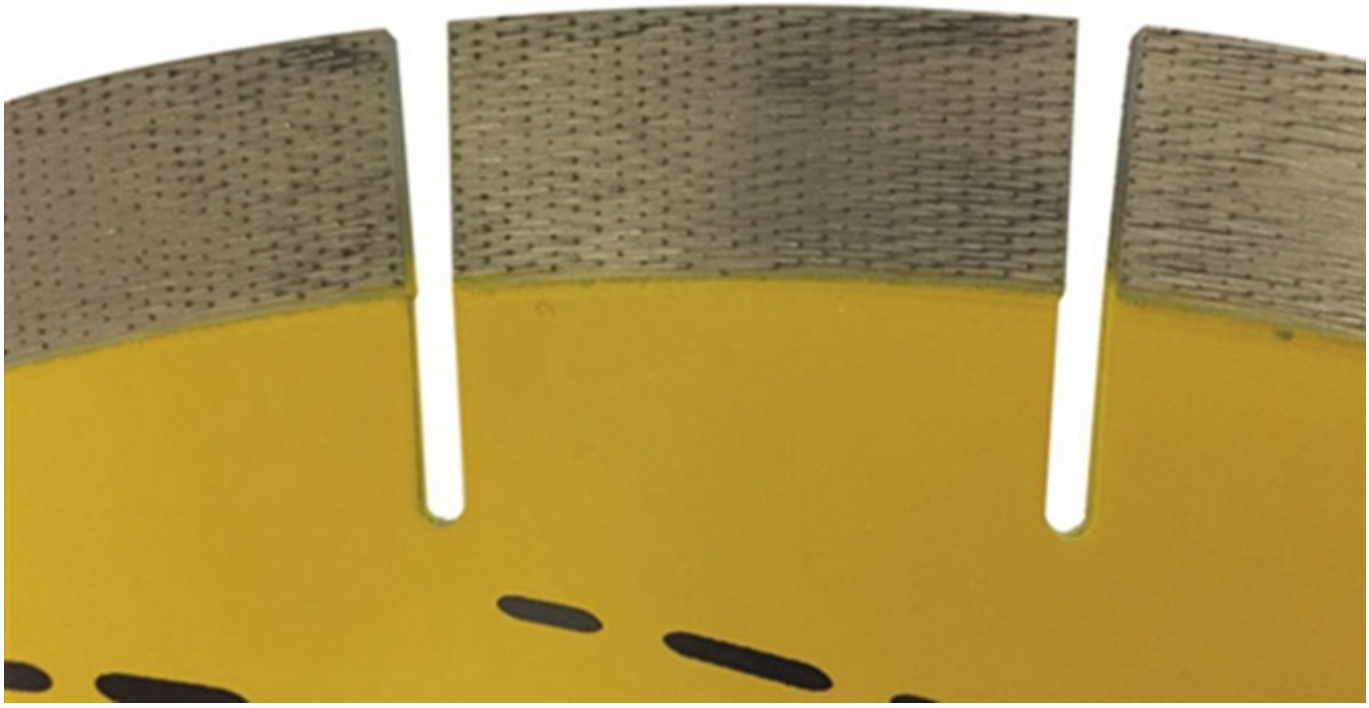
화강암 슬래브 절단을위한 **350mm Arix** 매트릭스 모양 다이아몬드 세그먼트 :

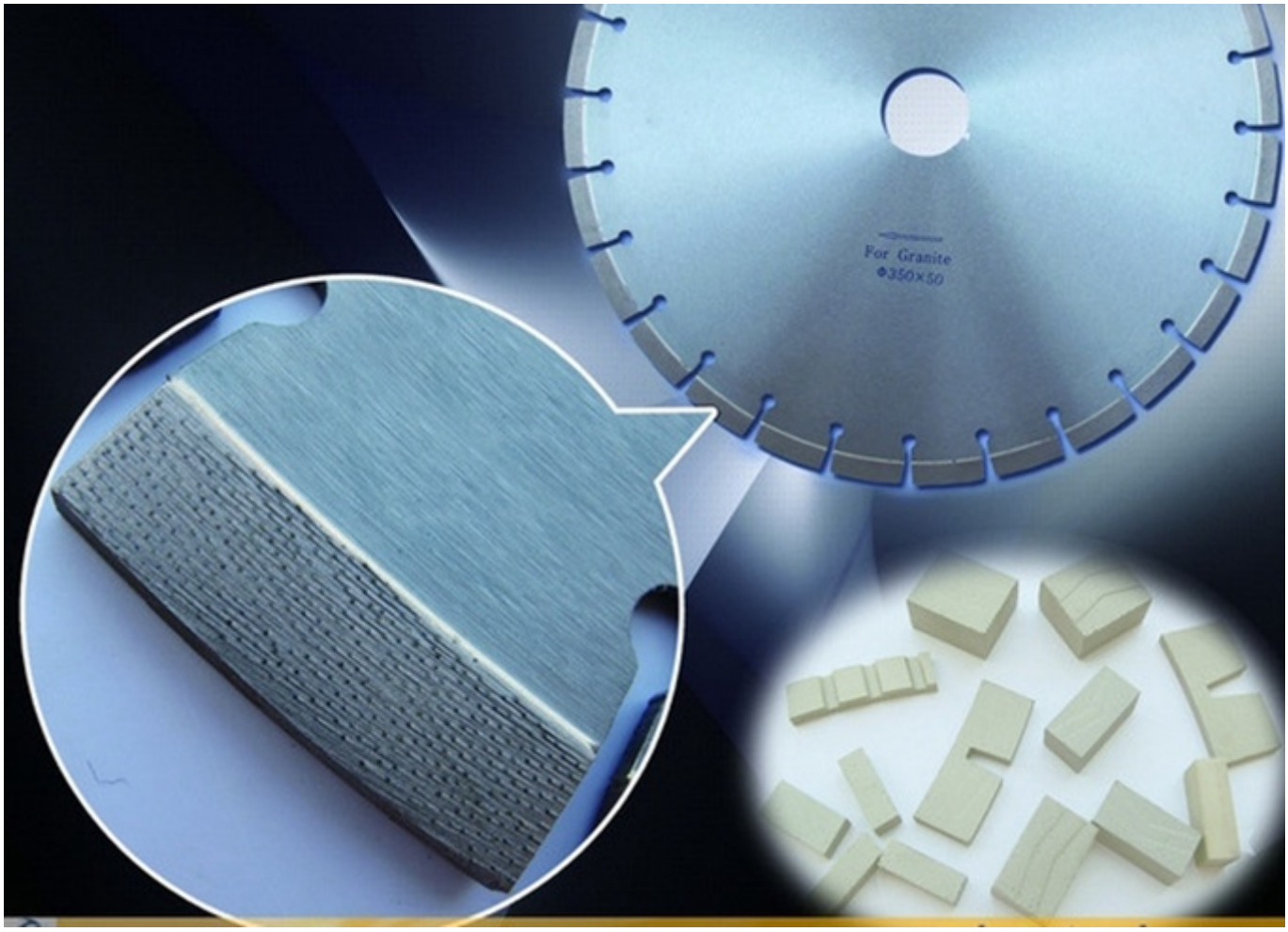
신청 :

화강암 슬래브 절단을위한 **350mm Arix** 매트릭스 모양 다이아몬드 세그먼트, 화강암, 사암, 석영을 포함한 다양한 단단한 돌의 슬래브 가장자리 절단을위한 다이아몬드 세그먼트.

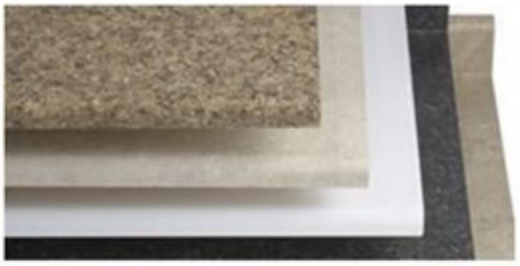
Applicable materials

To meet your demands for cutting different materials,such as granite,marble,quartz stone, sand stone, microcrystalline stone, volcanic rock, concrete, glass, ceramic, masonry etc.Different segments recipe were been developed by our company.




For Granite
Φ350×50

□□ □□ :



장점 :

1. 이상적인 가장자리 트리밍 품질이 가장 좋습니다.

2.Excellent 포괄적 인 절단 성능.

3.High 절단 효율성, 한편, 긴 수명이 있습니다.

더 많은 정보를 원하시면 클릭하세요 :다이아몬드_프랑크푸르트_블록_금속_세그먼트_본드

우리에 대해 :

우리는 엄격한 품질 관리 시스템이 있습니다 :

D8

□□ □ □□ :

우리의 서비스:

1. 낮은 주문 수량 : 그것은 당신이 필요로하는 테스트 주문을 만날 수 있습니다.
2. 빠른 배송 :화물 운송 업체로부터 큰 할인을받습니다.
3. 수락 가능한 OEM : 우리는 당신의 견본 또는 그림에 따라 생성해서 좋습니다.
4. 좋은 품질 : 우리는 엄격한 품질 관리 체계가 있습니다. 시장에서 좋은 평판을 얻고 있습니다.
5. 좋은 서비스 : 우리는 높은 수준의 전문성과 열정으로 고객을 하나님으로 간주합니다.

자주하는 질문:

1. 다이아몬드 세그먼트를 사고 싶다면 품질을 어떻게 알 수 있습니까**?**

먼저 소량으로 다이아몬드 세그먼트를 구매하고 품질과 서비스를 테스트하면 장기적인 협력이 훨씬 더 좋습니다. 소량의 경우 품질이 시장에 맞지 않는 경우 위험을 감수 할 필요가 없습니다.

2. 다이아몬드 세그먼트의 성능이 좋지 않다면 어떻게해야합니까**?**

절단에 대한 자세한 정보를 알려주십시오. 예 :

1). 절단 대상인 기계의 RPM입니다.
2). 사용 후 다이아몬드 세그먼트의 상세 사진 (예 : 다이아몬드 세그먼트의 절단면.
삼). 충분한 냉각수를 공급합니까?

3. 배송 방법은 무엇입니까**?**

익스프레스 택배 서비스, 해상화물 등. 고객이 결정을 내릴 수 있도록 실제 상황에 따른 조언을 제공합니다.

참고 :

브레이징을 만들기 위해 화재 대신 고주파 은색 용접기를 사용하십시오. 용접 시간은 몇 가지입니다. 초, 그렇지 않으면 세그먼트 내부의 다이아몬드가 고온에 의해 손상 될 수 있습니다. 성능이 저하됩니다!

문의하기:

Fujian Nanan boreway Machinery Co.,Ltd.

No.605 Huahui Center, Shuitou Town 362342 Quanzhou, Fujian, China

전화 : (+86) 595-86990206 / 팩스:(+86) 595-86990220

모바일 / **WhatsApp** / **Wechat** :(+ 86) 13559599186

이메일: boreway06@boreway.net

Aaron Lin