



鑽頭

鑽頭是鑽孔加工中最常用的工具，其性能直接影響到加工效率與質量。鑽頭的設計、材料及磨削工藝均對其性能有重要影響。本系列鑽頭採用優質合金鋼及高硬度塗層，具有耐磨、耐用、切削力強等特點，適用於各種金屬材料的加工。

本系列鑽頭採用優質合金鋼及高硬度塗層，具有耐磨、耐用、切削力強等特點，適用於各種金屬材料的加工。

歡迎各界人士垂詢，我們將竭誠為您服務。

電話：0755-26666666 傳真：0755-26666666



鑽頭規格表

型號	鑽柄直徑mm	鑽尾直徑mm	切削速度	切削長度mm	總長度mm
雙刃鑽頭 雙刃鑽頭 雙刃鑽頭	Φ180 - Φ320	320	5 6 7 12 16	9 * 12 9 * 15 6 * 10	30
		400			40
		595			50
		645 * 585			60
		800 * 740			70
		800 * 680			80
		995 * 935			100
		1195 * 1135			120
		1600 * 1540			140

歡迎各界人士垂詢，我們將竭誠為您服務。

電話：0755-26666666 傳真：0755-26666666



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

