導入:

適し得るwelding.It銀またはレーザーによって生成通常のセグメント化されたダイヤモンドコアドリルビット
掘削機や電気手持ち掘削スタンドや花崗岩のCNC machine.For掘削種類
または手の石。 C言語ommon用途は、このようなシンクの穴をドリルなどの小規模なプロジェクトになります
蛇口用。溶接銀はウェットユースのためのより良いであり、レーザ溶接はドライ使用のために良いです。

特徴:

1。掘削穴のために設計されています。
2.Good安定して長寿命。
ドライまたはウェット使用で3.Can

仕様:

以下は、私たちの通常のサイズです コアドリル:

コード番号	直径	セグメントサイズ	使って	管長	溶接法	アダプタ
BW-DDB-S03	20ミリメートル (3/4 ")	17 / 12x3x10	ウェット	4 "	シルバー溶接	5/8 "-11
	22ミリメートル (7/8 ")	17 / 12x3x10	または	(100ミリメートル)	または	M14
	25ミリメートル (1 ")	17 / 12x3x10	ドライ		レーザー溶接	1/2ガス
	29ミリメートル (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32ミリメートル (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35ミリメートル (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38ミリメートル (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42ミリメートル (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45ミリメートル (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50/51ミリメートル (2 ")	16x3x10				
	57ミリメートル (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60ミリメートル (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63ミリメートル (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70ミリメートル (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76ミリメートル (3 ")	22x3.5x10				
	80ミリメートル (3-1 / 8 "	22x3.5x10				
	89ミリメートル (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	102ミリメートル (4 ")	22x3.5x10				
	110ミリメートル (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127ミリメートル (5 ")	24x4x10				

上記の仕様だけcustomer.Other仕様の参照は、クライアントによって注文することができます。

私たちが提供する多くの製品があります。