はじめに:

35T - この装置は、異なる圧力（KHに応じて2つの異なるモデルに分かれています
そして、KH 60T）。一般的に使用される機械的な冷間プレス機に基づいて、私たちはあまりにも作ら
多くの改善と調整。これは、大中小鋸のプレスのために使用することができます
ブレードセグメント、扇形セグメント14の直径、12 ،10 ،8 ،6 mmのドリルビットセグメントおよび一部
特殊な形状のセグメントなど

仕様:

以下はあります **35T**自動機械式寒さがダイヤモンドのセグメントにマシンを押します:

パラメータ	
最大作業圧力	35000キロ
金型キャビティの最大サイズ	40×70 MM
金型のサイズ	L（220~250）* 130 * W H（20-30）MM
ホッパーボックスの最大容量	30キロ
金属粉末の最大高さ	0.5-20 MM
金属片の質量精度	±2%
時間あたりの金属片の数量	1 - 4 PC
原動力	2.2 KW
定格電圧	380 V
定格電流	6 A
作業効率	25回/分
上向きの距離	64 MM
デバイスの寸法	L810 * W1000 * H1600（フェース角）
正味重量	760キロ

これが私たちです **35T** ダイヤモンドセグメントの自動機械的な寒押すマシン:

boreway®

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.boreway.com

仕様:

以下はあります **60T**自動機械式寒さがダイヤモンドのセグメントにマシンを押します:

パラメータ	
最大作業圧力	6万キロ
金型キャビティの最小サイズ	5×5のMM
金型キャビティの最大サイズ	50×70 MM
金型のサイズ	L（220~250）* W（130~150）* H（20-40）MM
ホッパーボックスの最大容量	30キロ
金属粉末の最大高さ	0.5-30 MM
金属片の質量精度	±2%
時間あたりの金属片の数量	1 - 4 PC
原動力	4 KW
定格電圧	380 V
定格電流	10 A
作業効率	21回/分
上向きの距離	80 MM

デバイスの寸法	L850 * W1150 * H1800 (フェース角)
正味重量	千キロ

これが私たちです **60T** ダイヤモンドセグメントの自動機械的な寒押すマシン:

当社の機械で作られたこれらのダイヤモンドセグメント: