はじめに:
35T - この装置は、異なる圧力（KHに応じて2つの異なるモデルに分かれています
そして、KH-60T）。一般的に使用される機械的な冷間プレス機に基づいて、私たちはあまりにも作ら
 多くの改善と調整。これは、大中小鋸のプレスのために使用することができます
ブレードセグメント、扇形セグメント14の直径、12 ،10 ،8 ،6 mmのドリルビットセグメントおよび一部
特殊な形状のセグメントなど

新機能:
1. 4つのガイド柱の構造、高精度な金型に金属粉末を供給し、
冷間プレス金型をインストールすると、簡便かつ単純です。
2.画面が大幅にオペレータのための安全率を増加させ、ブレーキと一緒に取り組んでいます。
3.維持率は、過去の同様のよりもはるかに低く、摩耗部品の最適化を強化
機器、機械の耐用年数を増加させます。
4.小型で繊細なLEDワークライト;
5.ショートにextralyの2倍を供給し、空気圧の方法で金属粉末を給餌
距離と、より正確な。
6.本装置は、圧力逃がし装置を備えている、ハンドホイールを回すと圧力を軽減することができます
簡単にするとき、マシンがスタックしています。
7.また、プレスのために使用することができます

仕様:
以下は、ダイヤモンドセグメントにマシンを押し60T自動機械式寒いです。

パラメータ	
最大作業圧力	6万キロ
金型キャビティの最小サイズ	5×5のMM
金型キャビティの最大サイズ	50×70 MM
金型のサイズ	L（220~250）* W（130~150）* H（20-40）MM
ホッパーボックスの最大容量	30キロ
金属粉末の最大高さ	0.5-30 MM
金属片の質量精度	±2%
時間あたりの金属片の数量	1 - 4 PC
原動力	4 KW
定格電圧	380 V
定格電流	10 A
作業効率	21回/分
上向きの距離	80 MM
デバイスの寸法	L850 * W1150 * H1800（フェース角）
正味重量	千キロ

我々はまた、持っています 35T自動機械式寒さがダイヤモンドのセグメントにマシンを押します