導入:

銀またはレーザーwelding.Itによって生成ダイヤモンドビットスタンド掘削のために好適であり得ます
機械や電気手持ち掘削や御影石やハンド石のCNC machine.For掘削種類。 C言語ommon使用S
小規模なプロジェクトになります そのような蛇口のためのシンクの穴をドリルなど。溶接銀はウェットユースとレーザーのためのより良いです
溶接はドライ使用のために良いです。

特徴:

1。掘削穴のために設計されています。
2.Good安定して長寿命。

仕様:

ダイヤモンドビットの通常仕様があります。

コード番号	直径	セグメントサイズ	使って 管長	溶接法	アダプタ
BW-DDB-S03	20ミリメートル (3/4 ")	17 / 12x3x10	ウェット 4 "	シルバー溶接	5/8 "-11
	22ミリメートル (7/8 ")	17 / 12x3x10	または (100ミリメートル)	または	M14
	25ミリメートル (1 ")	17 / 12x3x10	ドライ	レーザー溶接	1/2ガス
	29ミリメートル (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10			
	32ミリメートル (1-1 / 4 ")	16x3x10			
	35ミリメートル (1-3 / 8 ")	16x3x10			
	38ミリメートル (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42ミリメートル (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	45ミリメートル (1-3 / 4 ")	16x3x10			
	50/51ミリメートル (2 ")	16x3x10			
	57ミリメートル (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60ミリメートル (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63ミリメートル (2-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	70ミリメートル (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76ミリメートル (3 ")	22x3.5x10			
	80ミリメートル (3-1 / 8 "	22x3.5x10			
	89ミリメートル (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	102ミリメートル (4 ")	22x3.5x10			
	110ミリメートル (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	127ミリメートル (5 ")	24x4x10			

上記の仕様だけcustomer.Other仕様の参照は、クライアントによって注文することができます。

私たちが提供するより多くの**productes**があります。