

Introduzione:

Sinterizzato diamante piatto formando ruota fresatura calibrazione diamante chiamato anche wheel. These ruote

sono progettati per a spessore e calibrare la superficie della pietra.

Caratteristiche:

Nitidezza 1. Good e alta produttività lavorativa.

2. Small metamorfosi e un buon equilibrio.

Quelli 3. Normal e silenziosi sono entrambi disponibili.

Specifiche tecniche:

Quelle che seguono sono le normali specifiche del nostro sinterizzato piatto diamante formando ruota fresatura:

nome del prodotto	Diametro	Larghezza / spessore	Foro interno	Tipo di segmento	Silenzioso o non
Sinterizzato piatto diamante Forming Fresatura Rotella	12 " 300 millimetri	25 mm	30 mm	Segmento dritto Segmento obliquo	Normale centro d'acciaio Acciaio Silenzioso core
		30 mm	50 mm		
		35 mm			
		40 mm			
	14 " 350 millimetri	25 mm			
		30 mm			
		35 mm			
		40 mm			

Altre specifiche possono essere ordinate dai clienti.

Immagine del prodotto:

Sinterizzato diamante piatto formando ruota fresatura

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com

boreway[®]



Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com