

Introduzione:

Punte foro prodotte da argento o welding.It laser può essere adatto per lo stand trapani o elettrico tenuto in mano trivellatori o CNC machine.For tipi di perforazione di granito o pietra mano.Cusi COMUNI sarebbero piccolo progetti come perforazione fuori doline di rubinetti.E argento saldata è meglio per laser useand bagnato saldata è meglio per l'utilizzo a secco.

Caratteristiche:

1. Progettato per eseguire i fori.
- 2.Good durata della vita stabile ea lungo.
- 3.Can essere utilizzare asciutto o bagnato.

Specifica:

Quanto segue è la dimensione normale della nostra buco punta:

No. Codice	Diametro	Segment Size	Uso	Lunghezza tubo	Metodo di saldatura	Adattatore
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Bagnato	4 " (100mm)	Saldatura Argento o	5/8 "-11 M14
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	o			
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10	Asciutto		Saldatura laser	1/2 Gas
	29 millimetri (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32 millimetri (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 millimetri (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42 millimetri (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 millimetri (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50/51 millimetri (2 ")	16x3x10				
	57 millimetri (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60 millimetri (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 millimetri (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 millimetri (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 millimetri (3 ")	22x3.5x10				
	80 millimetri (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
89 millimetri (3-1 / 2 ")	22x3.5x10					
100mm (4 ")	22x3.5x10					
110 millimetri (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127 millimetri (5 ")	24x4x10					

La specifica di cui sopra solo un punto di riferimento per la specifica customer.Other può essere ordinata dai clienti.

Ci sono più prodotti che forniamo:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com