

Introduzione:

Diamantate punte per pietra sono prodotti da argento o laser welding. It può essere adatto per macchine supporto di foratura o perforatori elettrico tenuto in mano o CNC machine. For perforazione tipi di granito o pietra mano. Cusi COMUNI sarebbe essere piccoli progetti, come la perforazione fuori lavandino fori per rubinetti. E argento saldata è meglio per uso bagnato e saldati a laser è meglio per uso a secco.

Caratteristiche:

1. Progettato per eseguire i fori.
2. G 2. Good durata della vita stabile ea lungo.
3. C 3. Can è uso asciutto o bagnato.

SpSpecification:

Quanto segue è la dimensione normale della punta di diamante per la pietra:

No. Codice	Diametro	Segment Size	Uso	Lunghezza tubo	Metodo di saldatura	Adattatore
------------	----------	--------------	-----	----------------	---------------------	------------

BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Bagnato 4 " o (100mm)	Saldatura Argento	5/8 "-11 M14
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	Asciutto	o Saldatura laser	1/2 Gas
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10			
	29 millimetri (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10			
	32 millimetri (1-1 / 4 ")	16x3x10			
	35 millimetri (1-3 / 8 ")	16x3x10			
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42 millimetri (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	45 millimetri (1-3 / 4 ")	16x3x10			
	50/51 millimetri (2 ")	16x3x10			
	57 millimetri (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60 millimetri (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63 millimetri (2-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	70 millimetri (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76 millimetri (3 ")	22x3.5x10			
	80 millimetri (3-1 / 8 ")	22x3.5x10			
	89 millimetri (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	100 millimetri (4 ")	22x3.5x10			
	110 millimetri (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
127 millimetri (5 ")	24x4x10				

La specifica di cui sopra solo un punto di riferimento per la specifica customer. Other può essere ordinata dai clienti.

Ci sono più prodotti che forniamo:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com