

Introduzione:

Normali punte diamantate segmentati prodotte da argento o welding.It laser può essere adatto per lo stand di perforazione macchine o trivellatori elettriche manuali o CNC machine.For tipi di perforazione di granito o pietra mano. Cusi COMUNI sarebbe piccoli progetti, come la perforazione fuori doline per i rubinetti.E argento saldata è meglio per uso bagnato e laser saldato è meglio per uso a secco.

Caratteristiche:

1. Progettato per eseguire i fori.
2. Good durata della vita stabile ea lungo
3. Can essere utilizzare asciutto o bagnato

SpeSpecification:

Quanto segue è la dimensione normale del nostro core punta di diamante insieme:

No. Codice	Diametro	Segment Size	Uso	Lunghezza tubo	Metodo di saldatura	Adattatore
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Bagnato o	4 " (100mm)	Saldatura	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10			Argento	M14
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10	Asciutto		o	1/2 Gas
	29 millimetri (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10			Saldatura laser	
	32 millimetri (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 millimetri (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42 millimetri (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 millimetri (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50/51 millimetri (2 ")	16x3x10				
	57 millimetri (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60 millimetri (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 millimetri (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 millimetri (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 millimetri (3 ")	22x3.5x10				
	80 millimetri (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89 millimetri (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	100mm (4 ")	22x3.5x10				
	110 millimetri (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127 millimetri (5 ")	24x4x10				

La specifica di cui sopra solo un punto di riferimento per la specifica customer.Other può essere ordinata dai clienti.

Ci sono più prodotti che forniamo:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com