Introduzione:

1.D20x60Tx1 / 2 "G Punte di sinterizzazione CNC per la lavorazione di lastre di pietra sono di solito utilizzate dopo punte di carotiere diamantate, polvere di rimozione rapida, disco diamantato.
2. Sono ideali per lo sgrossatura rapida e per la tracciatura delle linee di sega, progettate per tagliare granito, pietre e marmo, ripiani, piani cucina e lavandini.
3.Usually montato su macchine CNC o Radial Arm, per foro di rettifica, ancora e foro cieco.
4. Inserire i fori di alimentazione dell'acqua in ciascun bit.
5.Si prega di verticale utilizzando e aggiungere acqua durante la macinazione, principalmente per la macinatura laterale.

Caratteristiche:

1. Velocità più veloce e durata più lunga
2. Meno rumore e basso Ampere

Specifica:

La dimensione normale di D20x60Tx1 / 2 "G CNC Finger Sinter Bit per l'elaborazione di lastra di pietra:

Diametro	Alesaggio (mm)	Lunghezza del segmento	Segmento n.
20mm (3/4 ")	1/2 Gas (Filettatura maschio) M14 5/8" -11	40 millimetri 45 millimetri 50 millimetri 60 millimetri	4-6pcs
25mm (1 ")			
30mm (1-1 / 4 ")			
35mm (1-3 / 8 ")			
40mm (1-5 / 8 ")			
50mm (2 ")			
60mm (2-3 / 8 ")			

Le specifiche di cui sopra sono di riferimento, altre specifiche possono essere ordinate dai clienti.

Clicca qui per sfogliare più dimensioni e forme di punta di diamante

Immagini:

D20x60Tx1 / 2 "G Punte di sinterizzazione CNC per lavorazione lastra di pietra

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Contattaci:

Fujian Nanan Boreway Machinery CO.,Ltd.
AGGIUNGERE: Shuitou Town, Quanzhou, Fujian, Cina
Codice postale: 362342
TEL: (+ 86) 595-86.990.206
Fax: (+ 86) 595-86.990.220
Skype: boreway 02
Whatsapp: (+ 86) 18359335376
Facebook: Sherry Boreway
Wechat: Sherry_154
Email: boreway02@boreway.net