Introduzione:

1.D100x40mmx50H Rotella di fresatura CNC Le ruote di sinterizzazione standard vengono utilizzate per la fresatura di superfici e la rimozione di materiale per varie pietre di granito e marmo
2. È stato applicato a macchine router o macchine CNC.
3. Viene utilizzato per livellare la lastra prima di eseguire le ruote del profilo.

caratteristica:

1. Il design unico con buona nitidezza consente una facile rimozione della polvere, basso rumore e sicurezza.
2. Con caratteristica di alta efficienza, accuratezza in forma e dimensioni.
3. Buone prestazioni e lunga durata.

Specifica:

Mulino per fresatura delle specifiche convenzionali:

Diametro / mm	Altezza del segmento / mm	Foro interno / mm	Connessione	Grinta NO.	Macchina
50 86 100 90	20 30 40	10 50	Φ10-2 + 2Hole Φ50-3 + 3Hole Φ50-3 + 3Hole	30/40 # 60 # 100 # 200 #	Macchina CNC e macchina a braccio radiale

Per migliorare l'efficienza di rettifica della mola, abbiamo alcuni suggerimenti per la velocità della macchina:

RPM	Velocità di avanzamento	Profondità raccomandata
4500	400-600mm / min	3 millimetri

Altre specifiche possono essere personalizzate dopo la comunicazione

Immagini:

Fare clic su questo collegamento per sfogliare le altre dimensioni della mola diamantata standard:

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Contattaci:

Fujian Nanan Boreway Machinery Co.,Ltd.
Indirizzo: Huahui Center 605, Shuitou Town, Quanzhou, Fujian, Cina
Codice postale: 362342
TEL: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812
FAX: (+86) 595-86990220
WhatsApp / Wechat: + 86-18359335376
Facebook: Sherry boreway
E-mail: boreway02@boreway.net