

Descrizione:

CNC di pietra punte di diamante sono prodotti da argento o saldatura laser.

Può essere adatto per macchine basamento perforazione o perforatori o macchina CNC elettrico tenuto in mano.

Per forare i tipi di granito o pietra mano.

Argento saldata è meglio per uso bagnato e saldato al laser è meglio per uso a secco.

Caratteristiche:

1. Progettato per fori
2. Good stabile e lunga durata.
3. Can essere utilizzato asciutto o bagnato.

Specifiche tecniche:

Quanto segue è la dimensione normale di **CNC Pietra Diamante Bit**:

No. Codice	Diametro	Segment Size	Uso	Lunghezza tubo	metodo di saldatura	Adattatore
------------	----------	--------------	-----	----------------	---------------------	------------

BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Bagnato 4 "	saldatura argento	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	o (100mm)	o	M14
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	Secco	saldatura laser	1/2 Gas
	29 millimetri (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10			
	32 millimetri (1-1 / 4 ")	16x3x10			
	35 millimetri (1-3 / 8 ")	16x3x10			
	38 millimetri (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42 millimetri (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	45 millimetri (1-3 / 4 ")	16x3x10			
	50/51 millimetri (2 ")	16x3x10			
	57 millimetri (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60 millimetri (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63 millimetri (2-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	70 millimetri (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76 millimetri (3 ")	22x3.5x10			
	80 millimetri (3-1 / 8 ")	22x3.5x10			
	89 millimetri (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	100 millimetri (4 ")	22x3.5x10			
	110 millimetri (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	127 millimetri (5 ")	24x4x10			

La specifica di cui sopra solo un punto di riferimento per la specifica customer. Other può essere ordinato dai clienti.

Immagine:

CNC Pietra diamante Bit D38 * 85L * 1/2 "G, 38mm Diamante CNC core punte per Granito