Introduzione:

CNC diamond core punte per pietra sono prodotte da argento o saldatura laser. Può essere adatto per stand Foratrici
o elettrici portatili drillers o macchina CNC. Per la foratura generi di pietra di granito o
mano. Ccomune usi sarebbe
essere piccoli progetti come la perforazione fuori lavandino fori per rubinetteria.E argento saldata è meglio per uso bagnato e saldati al laser
è meglio per uso a secco.

Caratteristiche:

1.Progettato per la foratura.
2. buona stabile e di lunga durata.
3. c può essere utilizzato asciutto o bagnato.

Sp Specification:

Di seguito è riportato il formato normale di CNC diamond core punte per pietra:

Codice n.	Diametro	Dimensione del segmento	Uso	Lunghezza del tubo	Metodo di saldatura	Adattatore

BW-DDB-S03	20mm (3/4")	17/12 x 3 x 10	Bagnato o Secco	4" (100mm)	Argento di saldatura o Saldatura laser	5/8"- 11. M14 1/2 gas
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10				
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10				
	29mm (1-1/8")	17/12 x 3 x 10				
	32mm (1-1/4")	16 x 3 x 10				
	35mm (1-3/8")	16 x 3 x 10				
	38mm (1-1/2")	16 x 3 x 10				
	42mm (1-5/8")	16 x 3 x 10				
	45mm (1-3/4")	16 x 3 x 10				
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10				
	57mm (2-1/4")	22X3.5x10				
	60mm (2-3/8")	22X3.5x10				
	63mm (2-1/2")	22X3.5x10				
	70mm (2-3/4")	22X3.5x10				
	76mm (3")	22X3.5x10				
	80mm (3-1/8"	22X3.5x10				
	89mm (3-1/2")	22X3.5x10				
	100mm (4")	22X3.5x10				
	110mm (4-3/8")	22X3.5x10				
	127mm (5")	24 x 4 x 10				

La specificazione di cui sopra è solo un riferimento per il cliente. Altre specifiche possa essere ordinati dai clienti.

Ci sono altri prodotti che forniamo:

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com