

**Introduzione:**

CNC diamond core punte per pietra sono prodotte da argento o saldatura laser. Può essere adatto per stand Foratrici o elettrici portatili drillers o macchina CNC. Per la foratura generi di pietra di granito o mano. Ccomune usi sarebbe essere piccoli progetti come la perforazione fuori lavandino fori per rubinetteria. E argento saldata è meglio per uso bagnato e saldati al laser è meglio per uso a secco.

**Caratteristiche:**

1. Progettato per la foratura.
2. buona stabile e di lunga durata.
3. c può essere utilizzato asciutto o bagnato.

**Sp Specification:**

Di seguito è riportato il formato normale di CNC diamond core punte per pietra:

Codice n.	Diametro	Dimensione del segmento	Uso	Lunghezza del tubo	Metodo di saldatura	Adattatore
-----------	----------	-------------------------	-----	--------------------	---------------------	------------

BW-DDB-S03	20mm (3/4")	17/12 x 3 x 10	Bagnato 4"	Argento di saldatura o Saldatura laser	5/8"- 11. M14 1/2 gas
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10	o (100mm) Secco		
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10			
	29mm (1-1/8")	17/12 x 3 x 10			
	32mm (1-1/4")	16 x 3 x 10			
	35mm (1-3/8")	16 x 3 x 10			
	38mm (1-1/2")	16 x 3 x 10			
	42mm (1-5/8")	16 x 3 x 10			
	45mm (1-3/4")	16 x 3 x 10			
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10			
	57mm (2-1/4")	22X3.5x10			
	60mm (2-3/8")	22X3.5x10			
	63mm (2-1/2")	22X3.5x10			
	70mm (2-3/4")	22X3.5x10			
	76mm (3")	22X3.5x10			
	80mm (3-1/8")	22X3.5x10			
	89mm (3-1/2")	22X3.5x10			
	100mm (4")	22X3.5x10			
	110mm (4-3/8")	22X3.5x10			
	127mm (5")	24 x 4 x 10			

La specificazione di cui sopra è solo un riferimento per il cliente. Altre specifiche possa essere ordinati dai clienti.

**Ci sono altri prodotti che forniamo:**



Boreway Machinery Co., Ltd.  
[www.diamondtools.top](http://www.diamondtools.top)  
[www.boreway.com](http://www.boreway.com)