

Introduzione:

Ruota di rettifica del profilo del diamante del cnc elettroplato Per le perle è adatta per marmo, granito e altre linee di pietra, linea

Stampaggio a piastra, può anche essere usato per la macinazione di ceramiche, vetro, gioielli e altri materiali, senza

rettificazione della deformazione, veloce, buona finitura, resistenza all'usura buona, lunga durata e altre caratteristiche, adatta

Per macchine utensili CNC, fresatrice, macchina della linea.

Caratteristiche:

1. Le forme e le taglie Differenti sono disponibili.
2. Bilanciamento e prestazioni stabili.
3. Il segmento indipendente è aggressivo per la rimozione delle azioni facili e rapide.

Specifiche tecniche:

I seguenti sono le specifiche normali del nostro Ruota di rettifica del profilo del diamante del diamante del cnc elettroplato:

nome del prodotto	Diametro	Spessore	Foro interno	Applicazione	Tipo di forma
Diamante macinazione ruota	150mm.	20/30/40.	30.	Granito Marmo ceramica piastrella bicchiere	Bullnose single. DuPont Single. Metà bullnose RADIUS SINGLE. Soglia singolo bordo Ogee Bullnose. Bevel DOPPIO. OGEE DOUCELLO. Raggio top. Smussare Altri tipi.
	200mm.	20/30/40.	30.		
	250mm.	20/30/40.	50.		
	300mm.	20/30/40.	50.		
	350mm.	20/30/40.	50.		

Le specifiche di cui sopra solo per un riferimento. Un'altra specifica può essere ordinata dai clienti.

Immagine:

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Contattaci:

Fujian Nanan *boreway*® Machinery Co.,Ltd.



No.605 Centro Huahui, Shuitou Town 362342 Quanzhou, Fujian, China



Tel: (+86) 595-86990206 /



Fax:(+86) 595-86990220



Mobile / WhatsApp / WeChat:(+ 86) 18650679939.



E-mail: boreway@boreway.com.



Lyon Chang.