

Introduzione:

Bit diamante prodotte da argento o welding.It laser può essere adatto per lo stand di perforazione macchine o trivellatori elettriche manuali o CNC machine.For tipi di perforazione di granito o pietra mano. Cuso COMUNES sarebbe piccoli progetti come la perforazione fuori affondare fori per rubinetti.E argento saldata è meglio per uso bagnato e laser saldato è meglio per uso a secco.

Caratteristiche:

1. Progettato per eseguire i fori.
- 2.Good durata della vita stabile ea lungo.

Specifica:

Ci sono normali specifiche del bit diamante:

No. Codice	Diametro	Segment Size	Uso	Lunghezza tubo	Metodo di saldatura	Adattatore
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Bagnato	4 "	Saldatura	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	o	(100mm)	Argento	M14
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10	Asciutto		o	1/2 Gas
	29 millimetri (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10			Saldatura laser	
	32 millimetri (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 millimetri (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42 millimetri (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 millimetri (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50/51 millimetri (2 ")	16x3x10				
	57 millimetri (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60 millimetri (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 millimetri (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 millimetri (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 millimetri (3 ")	22x3.5x10				
	80 millimetri (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89 millimetri (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
102 millimetri (4 ")	22x3.5x10					
110 millimetri (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127 millimetri (5 ")	24x4x10					

La specifica di cui sopra solo un punto di riferimento per la specifica customer.Other può essere ordinata dai clienti.

Ci sono più productes forniamo:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com