

鑽孔機用鑽頭：

鑽頭：

鑽頭是鑽孔機最重要的零件，其性能直接影響鑽孔的質量。鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇。鑽頭的刃口形狀要根據被加工材料的性質來選擇。鑽頭的使用要根據鑽孔機的性能和加工要求來選擇。

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇。鑽頭的刃口形狀要根據被加工材料的性質來選擇。鑽頭的使用要根據鑽孔機的性能和加工要求來選擇。

鑽孔機用鑽頭：

鑽孔機用鑽頭規格表：

鑽頭材料	鑽頭直徑 (mm)	鑽頭長度 (mm)	鑽頭刃口	鑽頭規格 (mm)	鑽頭數量 (#)
高速鋼 合金鋼 硬質合金	Φ180 - Φ320	320	5 6 7 12 16	9 * 12 9 * 15 6 * 10	30
		400			40
		595			50
		645 (585)			60
		800 (740)			70
		800 (680)			80
		995 (935)			100
		1195 (1135)			120
		1600 (1540)			140

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇。鑽頭的刃口形狀要根據被加工材料的性質來選擇。鑽頭的使用要根據鑽孔機的性能和加工要求來選擇。

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇。鑽頭的刃口形狀要根據被加工材料的性質來選擇。鑽頭的使用要根據鑽孔機的性能和加工要求來選擇。



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990220

**WhatsApp:**+ 86-18359335376

☎☎☎☎☎☎:[Boreway05@boreway.net](mailto:Boreway05@boreway.net)