

鑽孔機用鑽頭：

鑽頭：

鑽頭是鑽孔機最重要的零件，其性能直接影響鑽孔的質量。鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇。鑽頭的刃口形狀有雙刃、三刃、多刃等。鑽頭的刃口要經過精確的磨削，以保證其鋒利和耐用。鑽頭的使用要根據不同的加工條件來選擇合適的轉速和進給量。鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量。鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量。鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量。

鑽頭 & amp 的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇；鑽頭的刃口形狀要根據加工條件來選擇；鑽頭的刃口要經過精確的磨削，以保證其鋒利和耐用；鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量；鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量；鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量。

鑽孔機用鑽頭：

鑽孔機用鑽頭規格表：

鑽頭材料	鑽頭直徑 (mm)	鑽頭長度 (mm)	鑽頭刃口	鑽頭直徑 (mm)	鑽頭長度 (#)
高速鋼 合金鋼 硬質合金	Φ180 - Φ320	320	5 6 7 12 16	9 * 12 9 * 15 6 * 10	30 40 50 60 70 80 100 120 140
		400			
		595			
		645 (585)			
		800 (740)			
		800 (680)			
		995 (935)			
		1195 (1135)			
		1600 (1540)			

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇。鑽頭的刃口形狀有雙刃、三刃、多刃等。鑽頭的刃口要經過精確的磨削，以保證其鋒利和耐用。鑽頭的使用要根據不同的加工條件來選擇合適的轉速和進給量。鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量。鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量。鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量。

鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇；鑽頭的刃口形狀要根據加工條件來選擇；鑽頭的刃口要經過精確的磨削，以保證其鋒利和耐用；鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量；鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量；鑽頭的磨削要保證其尺寸精度和表面質量。



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990220

**WhatsApp:**+ 86-18359335376

☎☎☎☎☎☎:[Boreway05@boreway.net](mailto:Boreway05@boreway.net)