

鑽孔機用鑽頭：

鑽頭：

鑽頭是鑽孔機最重要的零件，其性能直接影響鑽孔的質量。鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇。鑽頭的刃口形狀要根據被加工材料的性質來選擇。鑽頭的使用要遵循正確的操作方法，以免損壞鑽頭和鑽孔機。

鑽頭 & amp 的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇；鑽頭的材料、刃口形狀、刃口直徑、刃口長度、刃口角度、刃口磨損等都會影響鑽孔的效率和壽命。

鑽孔機用鑽頭：

鑽孔機用鑽頭規格表：

| 鑽頭直徑 (mm) | 鑽頭長度 (mm) | 鑽頭直徑 (mm) | 鑽頭直徑 (mm) | 鑽頭長度 (mm) | 鑽頭直徑 (#) |
|-----------------|-------------|-------------|-------------------------|----------------------------|---|
| 鑽頭 直徑 規格表 | Φ180 - Φ320 | 320 | 5 6 7 12 16 | 9 * 12 9 * 15 6 * 10 | 30 40 50 60 70 80 100 120 140 |
| | | 400 | | | |
| | | 595 | | | |
| | | 645 (585) | | | |
| | | 800 (740) | | | |
| | | 800 (680) | | | |
| | | 995 (935) | | | |
| | | 1195 (1135) | | | |
| | | 1600 (1540) | | | |

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇。鑽頭的刃口形狀要根據被加工材料的性質來選擇。

鑽頭 & amp 的直徑和長度要根據被加工材料的硬度和厚度來選擇；鑽頭的材料、刃口形狀、刃口直徑、刃口長度、刃口角度、刃口磨損等都會影響鑽孔的效率和壽命。



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、
合金钻头、钨钴钻头、钨钛钻头、钨钴合金钻头、钨钛合金钻头、

各种规格、各种材质的金刚石钻头、

合金钻头、钨钴钻头、钨钛钻头、钨钴合金钻头、钨钛合金钻头、
各种规格、各种材质的金刚石钻头、

合金钻头、钨钴钻头、钨钛钻头、钨钴合金钻头、钨钛合金钻头、

各种规格、各种材质的金刚石钻头、

合金钻头、钨钴钻头、钨钛钻头、钨钴合金钻头、钨钛合金钻头、

各种规格、各种材质的金刚石钻头、

合金钻头、钨钴钻头、钨钛钻头、钨钴合金钻头、钨钛合金钻头、

各种规格、各种材质的金刚石钻头、

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990220

WhatsApp:+ 86-18359335376

☎☎☎☎☎☎:Boreway05@boreway.net