

鑽孔機用鑽頭：

鑽頭：

鑽頭是鑽孔機最重要的零件，其性能直接影響鑽孔的質量。鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、鈷鋼、陶瓷、超硬材料等。鑽頭的直徑範圍從幾毫米到幾百毫米不等。鑽頭的長度也根據需要而定。鑽頭的刃口形狀有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的壽命取決於材料、刃口形狀、鑽孔參數等因素。鑽頭的使用壽命越長，鑽孔的效率和質量就越好。

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、鈷鋼、陶瓷、超硬材料等。鑽頭的直徑範圍從幾毫米到幾百毫米不等。鑽頭的長度也根據需要而定。鑽頭的刃口形狀有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的壽命取決於材料、刃口形狀、鑽孔參數等因素。鑽頭的使用壽命越長，鑽孔的效率和質量就越好。

鑽孔機用鑽頭：

鑽孔機用鑽頭規格表：

鑽頭材料	鑽頭直徑 (mm)	鑽頭長度 (mm)	鑽頭刃口	鑽頭規格 (mm)	鑽頭數量 (#)
高速鋼 合金鋼 鈷鋼	Φ180 - Φ320	320	5 6 7 12 16	9 * 12 9 * 15 6 * 10	30 40 50 60 70 80 100 120 140
		400			
		595			
		645 (585)			
		800 (740)			
		800 (680)			
		995 (935)			
		1195 (1135)			
		1600 (1540)			

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、鈷鋼、陶瓷、超硬材料等。鑽頭的直徑範圍從幾毫米到幾百毫米不等。鑽頭的長度也根據需要而定。鑽頭的刃口形狀有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的壽命取決於材料、刃口形狀、鑽孔參數等因素。鑽頭的使用壽命越長，鑽孔的效率和質量就越好。

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料通常有高速鋼、合金鋼、鈷鋼、陶瓷、超硬材料等。鑽頭的直徑範圍從幾毫米到幾百毫米不等。鑽頭的長度也根據需要而定。鑽頭的刃口形狀有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的壽命取決於材料、刃口形狀、鑽孔參數等因素。鑽頭的使用壽命越長，鑽孔的效率和質量就越好。



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990220

**WhatsApp:**+ 86-18359335376

☎☎☎☎☎☎:[Boreway05@boreway.net](mailto:Boreway05@boreway.net)