

鑽孔機用鑽頭：

鑽頭：

鑽頭是鑽孔機最重要的零件，其性能直接影響鑽孔的質量。鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑一般有 10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、35mm、40mm、50mm、60mm、70mm、80mm、90mm、100mm、120mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、500mm、600mm、700mm、800mm、900mm、1000mm 等。鑽頭的長度一般有 100mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、450mm、500mm、550mm、600mm、650mm、700mm、750mm、800mm、850mm、900mm、950mm、1000mm 等。鑽頭的刃口形狀一般有雙刃、三刃、四刃、五刃、六刃、七刃、八刃、九刃、十刃等。鑽頭的刃口角度一般有 118°、135°、150°、160°、170°、180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、250°、260°、270°、280°、290°、300°、310°、320°、330°、340°、350°、360°、370°、380°、390°、400°、410°、420°、430°、440°、450°、460°、470°、480°、490°、500°、510°、520°、530°、540°、550°、560°、570°、580°、590°、600°、610°、620°、630°、640°、650°、660°、670°、680°、690°、700°、710°、720°、730°、740°、750°、760°、770°、780°、790°、800°、810°、820°、830°、840°、850°、860°、870°、880°、890°、900°、910°、920°、930°、940°、950°、960°、970°、980°、990°、1000° 等。

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑一般有 10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、35mm、40mm、50mm、60mm、70mm、80mm、90mm、100mm、120mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、500mm、600mm、700mm、800mm、900mm、1000mm 等。鑽頭的長度一般有 100mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、450mm、500mm、550mm、600mm、650mm、700mm、750mm、800mm、850mm、900mm、950mm、1000mm 等。鑽頭的刃口形狀一般有雙刃、三刃、四刃、五刃、六刃、七刃、八刃、九刃、十刃等。鑽頭的刃口角度一般有 118°、135°、150°、160°、170°、180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、250°、260°、270°、280°、290°、300°、310°、320°、330°、340°、350°、360°、370°、380°、390°、400°、410°、420°、430°、440°、450°、460°、470°、480°、490°、500°、510°、520°、530°、540°、550°、560°、570°、580°、590°、600°、610°、620°、630°、640°、650°、660°、670°、680°、690°、700°、710°、720°、730°、740°、750°、760°、770°、780°、790°、800°、810°、820°、830°、840°、850°、860°、870°、880°、890°、900°、910°、920°、930°、940°、950°、960°、970°、980°、990°、1000° 等。

鑽孔機用鑽頭：

鑽孔機用鑽頭規格表：

鑽頭材料	鑽頭直徑 (mm)	鑽頭長度 (mm)	鑽頭刃口	鑽頭角度 (mm)	鑽頭數量 (#)
雙刃 三刃 四刃	Φ180 - Φ320	320	5 6 7 12 16	9 * 12 9 * 15 6 * 10	30 40 50 60 70 80 100 120 140
		400			
		595			
		645 (585)			
		800 (740)			
		800 (680)			
		995 (935)			
		1195 (1135)			
		1600 (1540)			

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑一般有 10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、35mm、40mm、50mm、60mm、70mm、80mm、90mm、100mm、120mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、500mm、600mm、700mm、800mm、900mm、1000mm 等。鑽頭的長度一般有 100mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、450mm、500mm、550mm、600mm、650mm、700mm、750mm、800mm、850mm、900mm、950mm、1000mm 等。鑽頭的刃口形狀一般有雙刃、三刃、四刃、五刃、六刃、七刃、八刃、九刃、十刃等。鑽頭的刃口角度一般有 118°、135°、150°、160°、170°、180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、250°、260°、270°、280°、290°、300°、310°、320°、330°、340°、350°、360°、370°、380°、390°、400°、410°、420°、430°、440°、450°、460°、470°、480°、490°、500°、510°、520°、530°、540°、550°、560°、570°、580°、590°、600°、610°、620°、630°、640°、650°、660°、670°、680°、690°、700°、710°、720°、730°、740°、750°、760°、770°、780°、790°、800°、810°、820°、830°、840°、850°、860°、870°、880°、890°、900°、910°、920°、930°、940°、950°、960°、970°、980°、990°、1000° 等。

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑一般有 10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、35mm、40mm、50mm、60mm、70mm、80mm、90mm、100mm、120mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、500mm、600mm、700mm、800mm、900mm、1000mm 等。鑽頭的長度一般有 100mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、450mm、500mm、550mm、600mm、650mm、700mm、750mm、800mm、850mm、900mm、950mm、1000mm 等。鑽頭的刃口形狀一般有雙刃、三刃、四刃、五刃、六刃、七刃、八刃、九刃、十刃等。鑽頭的刃口角度一般有 118°、135°、150°、160°、170°、180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、250°、260°、270°、280°、290°、300°、310°、320°、330°、340°、350°、360°、370°、380°、390°、400°、410°、420°、430°、440°、450°、460°、470°、480°、490°、500°、510°、520°、530°、540°、550°、560°、570°、580°、590°、600°、610°、620°、630°、640°、650°、660°、670°、680°、690°、700°、710°、720°、730°、740°、750°、760°、770°、780°、790°、800°、810°、820°、830°、840°、850°、860°、870°、880°、890°、900°、910°、920°、930°、940°、950°、960°、970°、980°、990°、1000° 等。



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

本公司生產之各類鑽具均採用優質材料製造，具有硬度高、耐磨、耐用等優點，是礦山、建築、鑛井、地質勘探等行業的理想選擇。

歡迎垂詢：

本公司經營各類鑽具，產品種類繁多，歡迎各界人士垂詢。如有需要，請隨時與我們聯繫，我們將竭誠為您服務。

本公司地址：福建省泉州市晉江區永和鎮，交通便利，歡迎參觀。

歡迎各界人士垂詢，我們將竭誠為您服務。

歡迎垂詢：

福建省晉江區永和鎮 **Nanan Boreway** 公司

地址：福建省晉江區永和鎮，交通便利，歡迎參觀。

電話：362,342

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990220

WhatsApp:+ 86-18359335376

☎☎☎☎☎☎:Boreway05@boreway.net