

鑽孔機用鑽頭：

鑽頭：

鑽頭是鑽孔機最重要的零件，其品質的好壞直接影響到鑽孔的品質和效率。鑽頭的材料、結構、磨削工藝等都會影響到鑽頭的耐用性和切削性能。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的結構一般有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的磨削工藝一般有磨削、拋光、噴丸等。鑽頭的耐用性和切削性能主要取決於鑽頭的材料、結構和磨削工藝。

鑽頭的材料、結構、磨削工藝、使用環境、切削參數等都會影響到鑽頭的耐用性和切削性能。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的結構一般有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的磨削工藝一般有磨削、拋光、噴丸等。鑽頭的耐用性和切削性能主要取決於鑽頭的材料、結構和磨削工藝。

鑽孔機用鑽頭：

鑽孔機用鑽頭規格表：

鑽頭材料	鑽頭直徑 (mm)	鑽頭長度 (mm)	鑽頭刃數	鑽頭規格 (mm)	鑽頭數量 (#)
高速鋼 合金鋼 硬質合金	Φ180 - Φ320	320	5 6 7 12 16	9 * 12 9 * 15 6 * 10	30 40 50 60 70 80 100 120 140
		400			
		595			
		645 (585)			
		800 (740)			
		800 (680)			
		995 (935)			
		1195 (1135)			
		1600 (1540)			

鑽頭的材料、結構、磨削工藝、使用環境、切削參數等都會影響到鑽頭的耐用性和切削性能。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的結構一般有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的磨削工藝一般有磨削、拋光、噴丸等。鑽頭的耐用性和切削性能主要取決於鑽頭的材料、結構和磨削工藝。

鑽頭的材料、結構、磨削工藝、使用環境、切削參數等都會影響到鑽頭的耐用性和切削性能。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的結構一般有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的磨削工藝一般有磨削、拋光、噴丸等。鑽頭的耐用性和切削性能主要取決於鑽頭的材料、結構和磨削工藝。



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990220

WhatsApp:+ 86-18359335376

☎☎☎☎☎☎:Boreway05@boreway.net