

鑽孔機用鑽頭：

鑽頭：

鑽頭是鑽孔機最重要的零件，其性能直接影響鑽孔的質量。鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑一般有10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、40mm、50mm、60mm、70mm、80mm、90mm、100mm、120mm、150mm、200mm、250mm、300mm、400mm、500mm、600mm、800mm、1000mm等。鑽頭的長度一般有100mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、450mm、500mm、550mm、600mm、650mm、700mm、750mm、800mm、850mm、900mm、950mm、1000mm等。鑽頭的刃口形狀一般有雙刃、三刃、四刃、五刃、六刃、七刃、八刃、九刃、十刃等。鑽頭的刃口角度一般有118°、135°、150°、160°、170°、180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、250°、260°、270°、280°、290°、300°、310°、320°、330°、340°、350°、360°、370°、380°、390°、400°、410°、420°、430°、440°、450°、460°、470°、480°、490°、500°、510°、520°、530°、540°、550°、560°、570°、580°、590°、600°、610°、620°、630°、640°、650°、660°、670°、680°、690°、700°、710°、720°、730°、740°、750°、760°、770°、780°、790°、800°、810°、820°、830°、840°、850°、860°、870°、880°、890°、900°、910°、920°、930°、940°、950°、960°、970°、980°、990°、1000°等。

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑一般有10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、40mm、50mm、60mm、70mm、80mm、90mm、100mm、120mm、150mm、200mm、250mm、300mm、400mm、500mm、600mm、800mm、1000mm等。鑽頭的長度一般有100mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、450mm、500mm、550mm、600mm、650mm、700mm、750mm、800mm、850mm、900mm、950mm、1000mm等。鑽頭的刃口形狀一般有雙刃、三刃、四刃、五刃、六刃、七刃、八刃、九刃、十刃等。鑽頭的刃口角度一般有118°、135°、150°、160°、170°、180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、250°、260°、270°、280°、290°、300°、310°、320°、330°、340°、350°、360°、370°、380°、390°、400°、410°、420°、430°、440°、450°、460°、470°、480°、490°、500°、510°、520°、530°、540°、550°、560°、570°、580°、590°、600°、610°、620°、630°、640°、650°、660°、670°、680°、690°、700°、710°、720°、730°、740°、750°、760°、770°、780°、790°、800°、810°、820°、830°、840°、850°、860°、870°、880°、890°、900°、910°、920°、930°、940°、950°、960°、970°、980°、990°、1000°等。

鑽孔機用鑽頭：

鑽孔機用鑽頭規格表：

鑽頭材料	鑽頭直徑 (mm)	鑽頭長度 (mm)	鑽頭刃口	鑽頭角度 (mm)	鑽頭數量 (#)
雙刃 三刃 四刃	Φ180 - Φ320	320	5 6 7 12 16	9 * 12 9 * 15 6 * 10	30 40 50 60 70 80 100 120 140
		400			
		595			
		645 (585)			
		800 (740)			
		800 (680)			
		995 (935)			
		1195 (1135)			
		1600 (1540)			

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑一般有10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、40mm、50mm、60mm、70mm、80mm、90mm、100mm、120mm、150mm、200mm、250mm、300mm、400mm、500mm、600mm、800mm、1000mm等。鑽頭的長度一般有100mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、450mm、500mm、550mm、600mm、650mm、700mm、750mm、800mm、850mm、900mm、950mm、1000mm等。鑽頭的刃口形狀一般有雙刃、三刃、四刃、五刃、六刃、七刃、八刃、九刃、十刃等。鑽頭的刃口角度一般有118°、135°、150°、160°、170°、180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、250°、260°、270°、280°、290°、300°、310°、320°、330°、340°、350°、360°、370°、380°、390°、400°、410°、420°、430°、440°、450°、460°、470°、480°、490°、500°、510°、520°、530°、540°、550°、560°、570°、580°、590°、600°、610°、620°、630°、640°、650°、660°、670°、680°、690°、700°、710°、720°、730°、740°、750°、760°、770°、780°、790°、800°、810°、820°、830°、840°、850°、860°、870°、880°、890°、900°、910°、920°、930°、940°、950°、960°、970°、980°、990°、1000°等。

鑽頭的材料、直徑、長度、刃口形狀等都會影響鑽孔的效率和壽命。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的直徑一般有10mm、12mm、15mm、20mm、25mm、30mm、40mm、50mm、60mm、70mm、80mm、90mm、100mm、120mm、150mm、200mm、250mm、300mm、400mm、500mm、600mm、800mm、1000mm等。鑽頭的長度一般有100mm、150mm、200mm、250mm、300mm、350mm、400mm、450mm、500mm、550mm、600mm、650mm、700mm、750mm、800mm、850mm、900mm、950mm、1000mm等。鑽頭的刃口形狀一般有雙刃、三刃、四刃、五刃、六刃、七刃、八刃、九刃、十刃等。鑽頭的刃口角度一般有118°、135°、150°、160°、170°、180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、250°、260°、270°、280°、290°、300°、310°、320°、330°、340°、350°、360°、370°、380°、390°、400°、410°、420°、430°、440°、450°、460°、470°、480°、490°、500°、510°、520°、530°、540°、550°、560°、570°、580°、590°、600°、610°、620°、630°、640°、650°、660°、670°、680°、690°、700°、710°、720°、730°、740°、750°、760°、770°、780°、790°、800°、810°、820°、830°、840°、850°、860°、870°、880°、890°、900°、910°、920°、930°、940°、950°、960°、970°、980°、990°、1000°等。



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、  
各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的  
各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、

：：

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、

：：

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、各种规格的钻头、

地址：Hongxing 工业区, Shuitou 镇, Quanzhou, 福建省, 中国,

联系电话：362,342

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990220

**WhatsApp:**+ 86-18359335376

☎☎☎☎☎☎:[Boreway05@boreway.net](mailto:Boreway05@boreway.net)