

PCD:



PCD 係指用於製造精密零件之鑄造模，其材料多為黃銅、鋁、鋼、不銹鋼、鈦、Inconel 等。

PCD 係指用於製造精密零件之鑄造模，其材料多為黃銅、鋁、鋼、不銹鋼、鈦、Inconel 等，其製造過程多採用精密鑄造技術。

PCD 係指用於製造精密零件之鑄造模，其材料多為黃銅、鋁、鋼、不銹鋼、鈦、Inconel 等，其製造過程多採用精密鑄造技術。

PCD 規格:

PCD 規格如下表所示:

材料:	PCD 常用材料有黃銅、鋁、鋼、不銹鋼、鈦、Inconel 等。
尺寸範圍:	16-270 # 尺寸
公差:	PCD 公差通常為 ±0.005mm 至 ±0.025mm。
表面處理:	PCD 表面通常經過拋光、噴砂、鍍層等處理。
常用規格:	1/4 PCD * 3T 規格 40 * 10 * 5mm * 1T
常用材料:	PCD 常用材料有黃銅、鋁、鋼、不銹鋼、鈦、Inconel 等。
常用尺寸:	PCD 常用尺寸有 16-270 # 尺寸。
常用公差:	PCD 常用公差有 ±0.005mm 至 ±0.025mm。
常用表面處理:	PCD 常用表面處理有拋光、噴砂、鍍層等。

PCD 係指用於製造精密零件之鑄造模，其材料多為黃銅、鋁、鋼、不銹鋼、鈦、Inconel 等，其製造過程多採用精密鑄造技術。

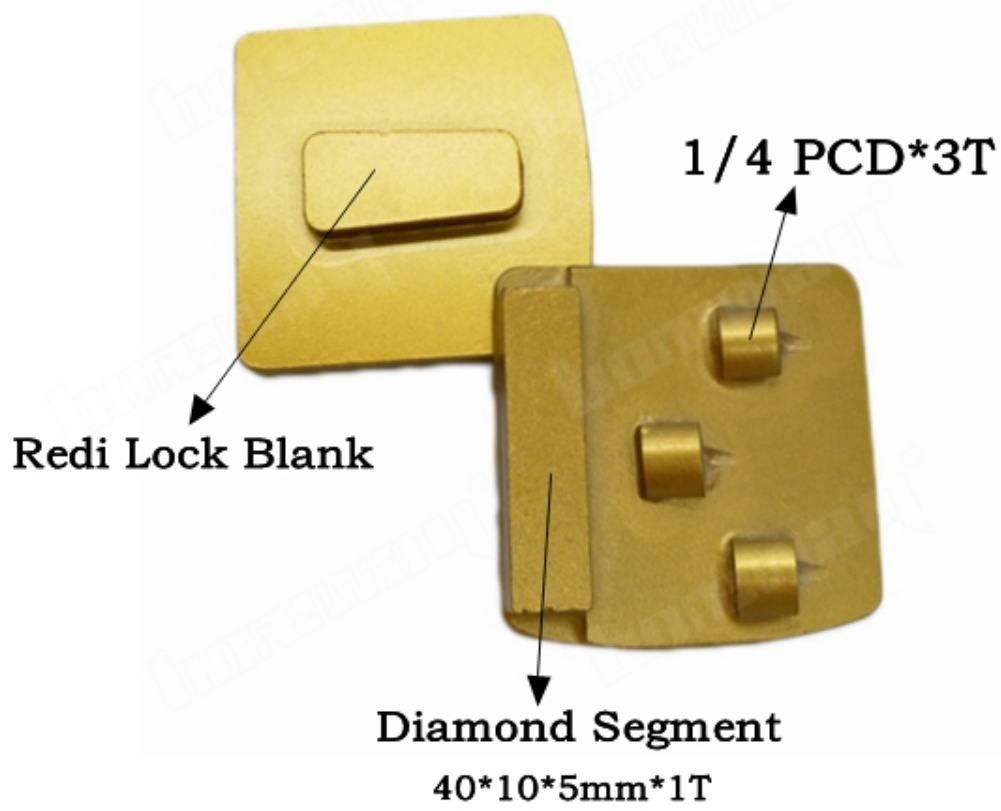
□□

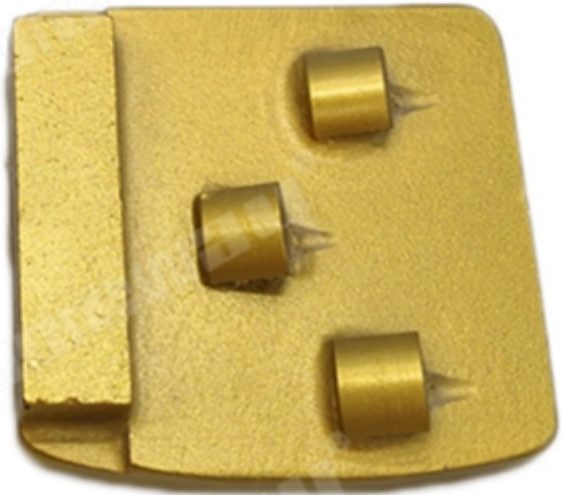
□□□ □□□□□□ □□ □□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□ □□□□□ □□□□□□

□□□□□□ □□□□□□:

PCD □□□□□□ □□□ □□□□:

<Husqvarna Grinding Shoes>







Husqvarna Redi Lock Blank Scanmaskin Blank

Connection:

- (1) 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.
- (2) 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

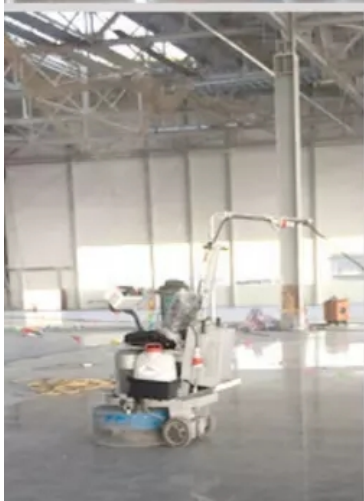
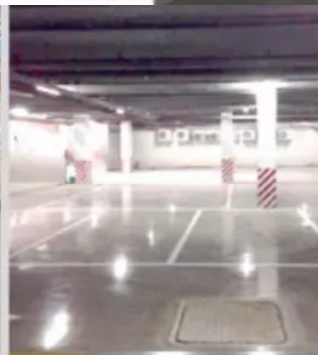
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Preparation:



1.PCD 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

2.PCD 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.





□□□:

| CONCRETE HARDNESS | Xtreme Hard | Very Hard | Hard | Medium Hard | Soft | Very Soft |
|-------------------|---|---|---|--|---|---|
| PSI | 6500-9000 | 5000-7000 | 4000-5000 | 3000-4000 | 1500-3500 | 1000-2000 |
| MPA | C50-C65 | C40-C55 | C30-C50 | C20-C40 | C15-C25 | C10-C20 |
| CODE | XHF | VHF | HF | MHF | SF | VSF |
| COLOUR |  |  |  |  |  |  |

□□□□ □□□: □□□□ □□□□, □□□ □□□□ □□ □□□□, □□□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□

□□□:

PCD □□□□□□ □□□ □□□□ □□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□ □□ □□□ □□□ toughest □□□□□□□□□□ □□ □□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□

□□□□□□□□□:

PCD □□□□□□ □□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□ □□□□□□□□□, □□ □□□□, □□□□□□ □□□ □□□□ □□□□□

□□□□□□□□ □□□□□□:



Boreway Machinery Co.,Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net

□□□ **PCD** □□□□□□ □□□ □□□□□



Boreway Machinery Co.,Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net

PCD □□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□

□□□□□□ □□□□ □□□:

