

說明:

此類零件之材料、規格、尺寸、公差、表面處理、檢驗方法、包裝、運輸、儲存、使用、維護、保養、修理、廢棄處理等，均應符合本廠之規定。

凡有變更時，應經工程、生產、品質、採購等部門同意，並經主管核准後，方可實施。

本廠採用之材料，其規格、尺寸、公差、表面處理、檢驗方法、包裝、運輸、儲存、使用、維護、保養、修理、廢棄處理等，均應符合本廠之規定。

本廠採用之材料，其規格、尺寸、公差、表面處理、檢驗方法、包裝、運輸、儲存、使用、維護、保養、修理、廢棄處理等，均應符合本廠之規定。

檢驗方法:

1. 檢驗員應按照檢驗標準之規定，對零件之尺寸、公差、表面處理、檢驗方法、包裝、運輸、儲存、使用、維護、保養、修理、廢棄處理等，進行全面檢驗。
2. 檢驗員應按照檢驗標準之規定，對零件之尺寸、公差、表面處理、檢驗方法、包裝、運輸、儲存、使用、維護、保養、修理、廢棄處理等，進行全面檢驗。
3. sintered 零件之檢驗，應按照檢驗標準之規定，對零件之尺寸、公差、表面處理、檢驗方法、包裝、運輸、儲存、使用、維護、保養、修理、廢棄處理等，進行全面檢驗。

檢驗標準:

Followings 為本廠之檢驗標準，凡有變更時，應經工程、生產、品質、採購等部門同意，並經主管核准後，方可實施。

檢驗項目	檢驗位置	檢驗標準	檢驗方法	檢驗工具	檢驗人員	檢驗日期
尺寸 公差 表面	Pos1	30 / 40#	50-125 微米	20 微米 30 微米 40 微米 50 微米	D, H, L, N, P, Q, S, T, U, V, WF, 檢驗, 檢驗	M8 M10 M14 1/2 "公差 22 微米 35 微米
	Pos2	40 / 50#				
	Pos3	80 / 100#				
	Pos4	170 / 200#				
	Pos5	400#				
	Pos6	600#				
	Pos7	1000#				
	Pos8	檢驗標準				

凡有變更時，應經工程、生產、品質、採購等部門同意，並經主管核准後，方可實施。

說明:

本廠採用之材料，其規格、尺寸、公差、表面處理、檢驗方法、包裝、運輸、儲存、使用、維護、保養、修理、廢棄處理等，均應符合本廠之規定。



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

□□□□□□ □□□□□□:

Z □□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□ □□□□ Z40 * M12



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

□□□□ □□□□□□ □□□□:

□□□□□□□□ **Nanan Boreway** □□□□□□ □□, □□□□□□□□

ADD:Shuitou □□□, Quanzhou, □□□□□□□□□□, □□□□

□□□□□ □□□: 362342

□□□□□□:(+86) 595-86990206

:(+86) 595-86990220 □□□□□

Skype:

Whatsapp:(+86) 18359335376

Wechat:Sherry_154

✉: boreway02@boreway.net