

□□□□:



□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□ □□□ □□□□□□ □□□ □□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□

□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□ □□ □□ □□ □□□□□□ □□ □□□ □□ □□□ □□ □□ □□□□ □□, □□ □□□□ □□ □□□□□ □□ □□□□ □□ □□□ □□ □□ □□ □□□□ □□□□

□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□ □□□□ □□□□□ □□ □□□□□□ □□ □□□□ □□□□

□□□□ □□□□:

□□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□:

□□□:	□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□
□□□□:	□□□□ □□□□□ □□□□□□□□
□□□□ □□□□:	16-270 # □□□□
□□□□□□□:	□□□□ □□ □□□□ □□□□□
□□□□□:	□□□□□□□□, □□□□□□□□ □□ □□□□□ □□ □□□□
□□□□□□□□:	□□□□□□□□□□□□□ □□□□ □□□□ □□ □□□□□□□□□□□□ □□□□ □□□□
□□□□:	□□□□□□□□□□ □□ □□□□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□
□□□□□:	□□□□ □□□ □□□□□, □□□□□□ □□□□□□, □□□□□□ □□□□□□, □□□□□□ □□□□□□, □□□□ □□□□ □□□□

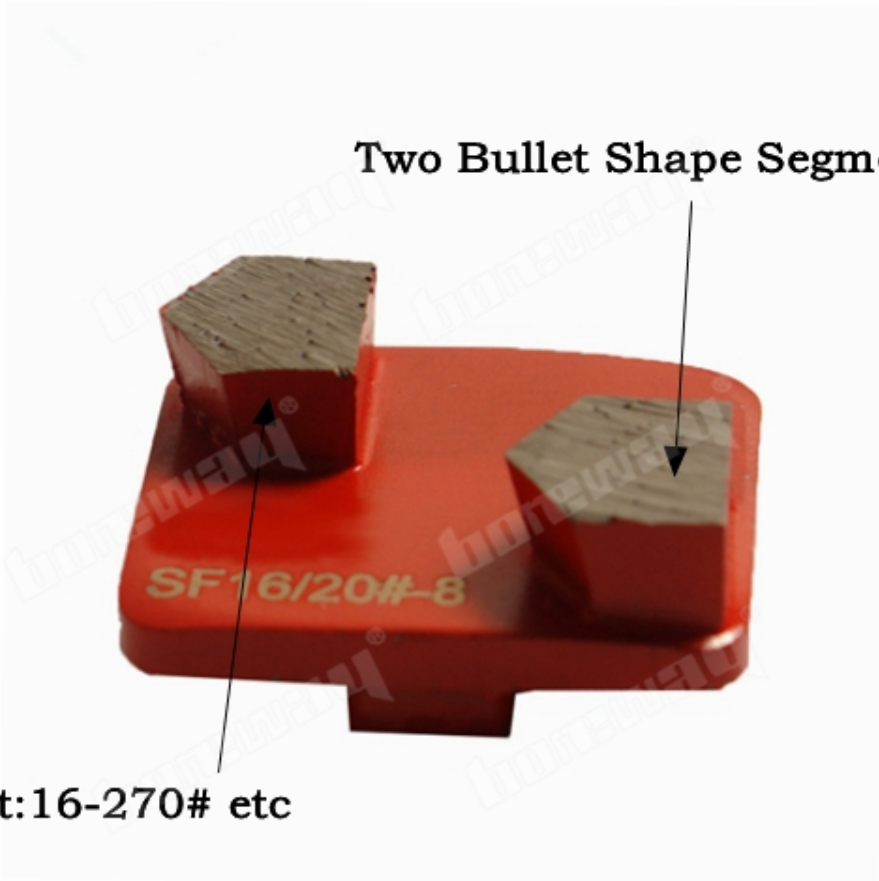
□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□□□ □□ □□□ □□□□□ □□□ □□ □□□□□□□ □□□ □□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□ □□ □□□□

□□

□□□ □□□□□ □ □□ □□□□ □□□□□□□ □ □□□□ □□□□□

□□□□□ □□□□□:

□□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□:



<Bullet Segment Grinding Shoes>





Husqvarna Redi Lock Blank Scanmaskin Blank

Connection:

- (1) 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.
- (2) 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

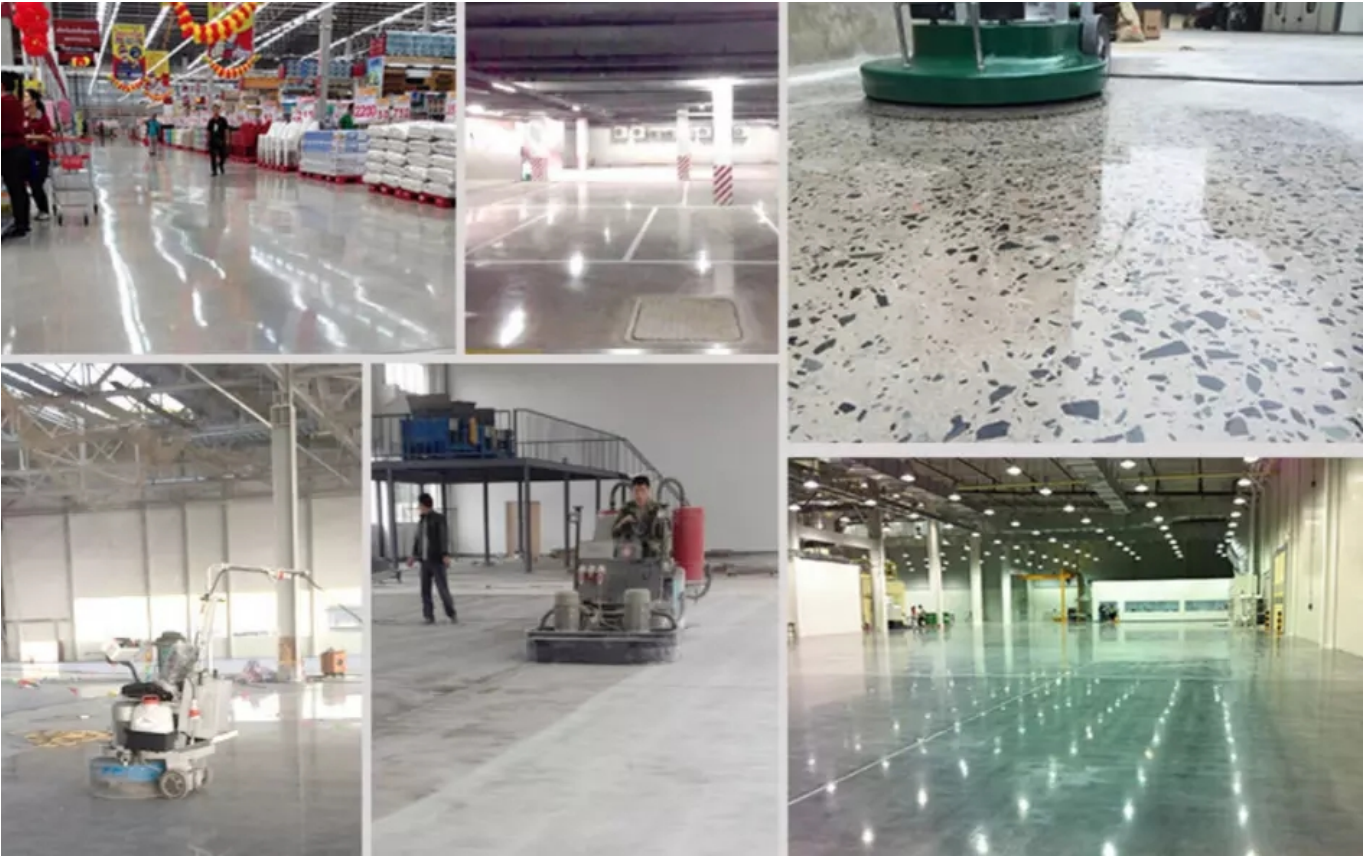
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Instructions:



1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.







□□□:

| CONCRETE HARDNESS | Xtreme Hard | Very Hard | Hard | Medium Hard | Soft | Very Soft |
|-------------------|---|---|---|--|---|---|
| PSI | 6500-9000 | 5000-7000 | 4000-5000 | 3000-4000 | 1500-3500 | 1000-2000 |
| MPA | C50-C65 | C40-C55 | C30-C50 | C20-C40 | C15-C25 | C10-C20 |
| CODE | XHF | VHF | HF | MHF | SF | VSF |
| COLOUR |  |  |  |  |  |  |

□□□□ □□□: □□□□ □□□□, □□□ □□□□ □□ □□□□, □□□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□

□□□:

- 1) □□□□□□ □□□□□ □□ □□□ □□□ □□ □□□ □□□□□□ □□□□ □□□□
- 2) □□□□□□ □□□□□ □□ □□□ □□□ □□ □□□ □□□□□□ □□□□ □□□□
- 3) □□□□□ □□ □□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□□□□

4) 請說明 鑽頭鑽孔 鑽頭鑽孔時 鑽頭 鑽孔 鑽孔 鑽 鑽孔 鑽孔 鑽孔

請說明鑽孔時:

鑽孔時 鑽頭鑽孔 鑽頭鑽孔時 鑽頭 鑽孔時 鑽頭鑽孔 鑽頭 鑽孔時, 鑽 鑽孔, 鑽頭鑽孔 鑽孔 鑽孔

請說明鑽孔 鑽孔時:



Boreway Machinery Co.,Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net



Boreway Machinery Co.,Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net

請說明鑽孔 鑽孔時 鑽孔 鑽孔時 鑽孔 鑽孔時 鑽孔

請說明鑽孔 鑽孔時 鑽孔 鑽孔時 鑽孔 鑽孔時 鑽孔

請說明鑽孔 鑽孔時:

3. 如何選擇合適的機器？

選擇合適的機器，首先要考慮您的加工需求。不同的加工需求需要不同的機器。例如，如果您需要加工大量的零件，那麼您可能需要選擇生產力強的機器。如果您需要加工精度高的零件，那麼您可能需要選擇精度高的機器。此外，您還需要考慮機器的價格、維護成本、操作簡便性等因素。

如何選擇合適的機器？

選擇合適的機器，首先要考慮您的加工需求。不同的加工需求需要不同的機器。例如，如果您需要加工大量的零件，那麼您可能需要選擇生產力強的機器。如果您需要加工精度高的零件，那麼您可能需要選擇精度高的機器。此外，您還需要考慮機器的價格、維護成本、操作簡便性等因素。

其次，您還需要考慮機器的性能。機器的性能包括加工速度、加工精度、加工質量等。您應該選擇性能優良的機器，以確保您的加工效率和加工質量。

最後，您還需要考慮機器的價格和維護成本。機器的價格和維護成本是您在選擇機器時必須考慮的因素。您應該選擇價格合理、維護成本低的機器。

3. 如何選擇合適的機器？

選擇合適的機器，首先要考慮您的加工需求。不同的加工需求需要不同的機器。例如，如果您需要加工大量的零件，那麼您可能需要選擇生產力強的機器。如果您需要加工精度高的零件，那麼您可能需要選擇精度高的機器。此外，您還需要考慮機器的價格、維護成本、操作簡便性等因素。

其次，您還需要考慮機器的性能。機器的性能包括加工速度、加工精度、加工質量等。您應該選擇性能優良的機器，以確保您的加工效率和加工質量。


最後，您還需要考慮機器的價格和維護成本。機器的價格和維護成本是您在選擇機器時必須考慮的因素。您應該選擇價格合理、維護成本低的機器。

如何選擇合適的機器：

1. 選擇合適的機器，首先要考慮您的加工需求。
2. 其次，您還需要考慮機器的性能。
3. 最後，您還需要考慮機器的價格和維護成本。

如何選擇合適的機器：

Fujian Nanan *boreway* Machinery Co.,Ltd.

 No.605 Huahui 路, Shuitou 鎮 362342 Quanzhou, 福建省, 中國

 電話：(+86) 595-86990206 /  WhatsApp：(+86) 595-86990220

 手機：(+86) 13559599186 / **WhatsApp** / 電話：(+ +) 13559599186

 郵箱：boreway05@boreway.net

 如何選擇合適的機器