

□□□□□ □□□□□:

[illegible]

00 0000000-0000000 0000000 0000000 00 2000 0000 0000 0000 00000, 000000 000000 000000
 0000000 00000000 000000000 00 000000 00 000 00000000 0000 000 000 00 00000000 0000 0000000
 00000000 00 00000 24x10.6 / 9.8x15 00000 00 00 2000 0000 000000000 00 0000 000000 000000 0000

000000_000000_000000_000000_000000_000000: 000000 000000 00000000 00000000 00 000 00
000 0000000, 00 0000000 0000 0000000 00000000 000 00000000 00000 00 00 00000 000, 00
000000000 00000000 00 000000 0000 00 00000 000000 00 00 000000 00 000000 000

[illegible]

- [illegible]

□□□□ □□□□□□□□ :

□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□ □□ □□□ □□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□:

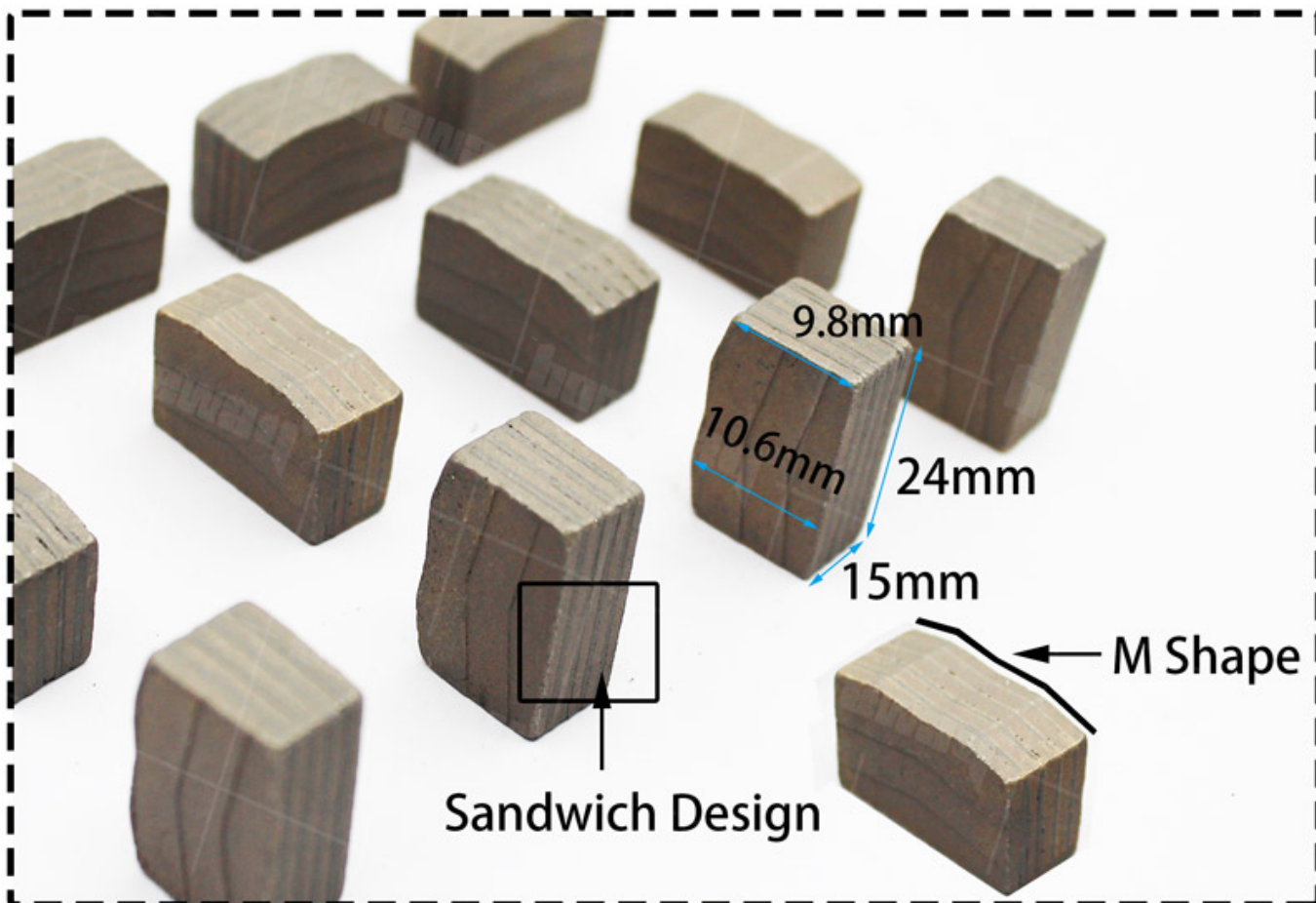
項目名	評価項目と評価基準			評価結果
	項目	評価基準	評価	
2000 年以降, 80 年	24 年	10.6 / 9.8 年	15 年	評価結果

[illegible]

□□□ □□□□□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□□□ :

Diameter		Thickness	Teeth	Segment Size			Hole	Max. RPM	Cutting Stone
Inch	mm	mm	pcs/set	L	W	H	mm	RPM	#
10"	250	1.8(2.2)	17	40	3.2	8/10/12	50/60	3450	Granite
12"	300	1.8(2.2)	21	40	3.2	12/15/20	50/60	2850	Granite
14"	350	2.2(2.4)	24	40	3.2	12/15/20	50/60	2450	Granite
16"	400	2.6(2.8)	28	40	3.6	12/15/20	50/60	2150	Granite
18"	450	2.8(3.0)	32	40	4.2	12/15/20	50/60	1900	Granite
20"	500	2.8(3.0)	36	40	4.2	12/15/20	50/60	1750	Granite
24"	600	3.6(3.2)	42	40	4.6	12/15/20	50/60	1450	Granite
32"	800	4.2(4.5)	57	40	5.5	12/15/20	50/60	1150	Granite
36"	900	5.0(5.5)	64	40	6.5	12/15/20	60/80	950	Granite
36"	900	5.0(5.5)	64	24	7.0/6.2	13/15/20	60/80	950	Granite
40"	1000	5.0(5.5)	70	24	7.0/6.2	13/15/20	80/100	850	Granite
48"	1200	5.5(6.0)	80	24	7.4/6.6	13/15/20	80/100	750	Granite
56"	1400	6.0(6.5)	92	24	8.4/7.6	13/15/20	80/100	600	Granite
64"	1600	6.5(7.2)	108	24	9.2/8.4	13/15/20	80/100	550	Granite
72"	1800	7.2(8.0)	120	24	10.0/9.2	13/15/20	80/100	500	Granite
80"	2000	8.0(9.0)	128	24	11.0/10.0	15/20	100/120	450	Granite
86"	2200	8.0(9.0)	132	24	11.0/10.0	15/20	100/120	400	Granite
100"	2500	9.0(10.0)	140	24	12.0/11.0	15/20	100/120	350	Granite
120"	3000	9.0(10.0)	160	24	12.5/11.5	20/30	100/120	300	Granite
140"	3500	9.0(10.0)	180	24	13.0/12.0	20/30	100/120	250	Granite

□□□□□-□□□□□ □□ □□□□□ □□□□□ □□ □□□□□ □□□□□□□□□□□□ □□ □□□□□:







□□□□□:

□□□□□□□□ □□ □□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□ □□ □□ □□□□ □□□□ □□□□□□
 wholesales□□□□□□□□□□□□ □□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□

□□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□□□, □□□□□□□□, □□□□□□□□, □□□□ □□□□□□, □□□□ □□□□□□, □□□□□□□□, □□□□□□ □□ □□□□, □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□□

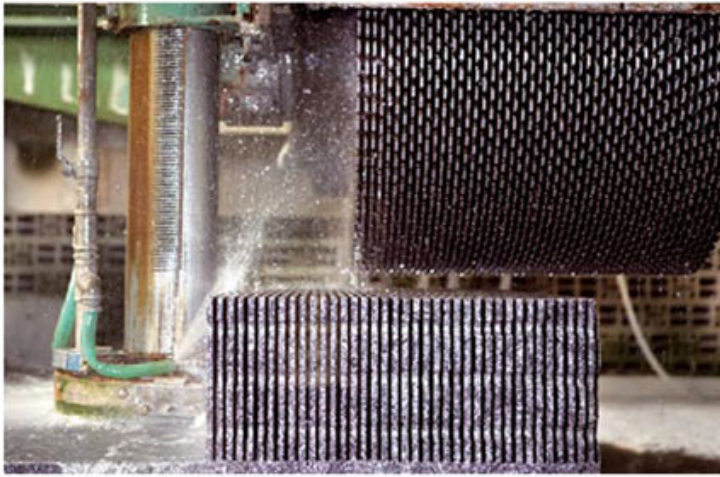
Cutting Effect Of Saw Blade Segment In The Market



Cutting Effect Of Our Saw Blade Segment



VS



[鋼板の加工](#)

1. 鋼板の加工はどのような方法で行われますか？

鋼板の加工は、主に切断、曲げ、溶接、研磨などの方法で行われます。切断は、切断機やレーザー切断機などで行われます。曲げは、曲げ機やプレス機などで行われます。溶接は、溶接機やレーザー溶接機などで行われます。研磨は、研磨機やサンドブラスト機などで行われます。

2. 鋼板の加工にはどのような材料が使用されますか？

鋼板の加工には、主に炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼などが使用されます。炭素鋼は、最も一般的な鋼板で、強度と加工性が優れています。合金鋼は、炭素鋼に合金元素を加えて、強度や耐食性を向上させた鋼板です。ステンレス鋼は、耐食性に優れた鋼板で、食品工業や医療機器などに広く使われます。

3. 鋼板の加工にはどのような設備が必要ですか？

鋼板の加工には、切断機、曲げ機、溶接機、研磨機などの設備が必要です。切断機は、鋼板を所定の寸法に切断するための設備です。曲げ機は、鋼板を所定の形状に曲げるための設備です。溶接機は、鋼板を溶接するための設備です。研磨機は、鋼板の表面を研磨するための設備です。

Courier Express
door to door service



By Air
to destination airport



By Sea
to destination sea port



□□□□□□ □□□□:

Fujian Nanang **boreway** Machinery Co.,Ltd.



NO.605 Huahui □□□□□□, Shuitou □□□□ 362342 Quanzhou, Fujian, China



□□□: (+86) 595-86990206 /



□□□□□: (+86) 595-86990220



□□□□□□ / **WhatsApp** / □□□□□: (+ 86) 18650679939



□□□□: **boreway@boreway.com**



Lyon Chang