

Diameter		Thickness	Teeth	Segment Size			Hole	Max. RPM	Cutting Stone
Inch	mm	mm	pcs/set	L	W	H	mm	RPM	#
10"	250	1.8(2.2)	17	40	3.2	8/10/12	50/60	3450	Granite
12"	300	1.8(2.2)	21	40	3.2	12/15/20	50/60	2850	Granite
14"	350	2.2(2.4)	24	40	3.2	12/15/20	50/60	2450	Granite
16"	400	2.6(2.8)	28	40	3.6	12/15/20	50/60	2150	Granite
18"	450	2.8(3.0)	32	40	4.2	12/15/20	50/60	1900	Granite
20"	500	2.8(3.0)	36	40	4.2	12/15/20	50/60	1750	Granite
24"	600	3.6(3.2)	42	40	4.6	12/15/20	50/60	1450	Granite
32"	800	4.2(4.5)	57	40	5.5	12/15/20	50/60	1150	Granite
36"	900	5.0(5.5)	64	40	6.5	12/15/20	60/80	950	Granite
36"	900	5.0(5.5)	64	24	7.0/6.2	13/15/20	60/80	950	Granite
40"	1000	5.0(5.5)	70	24	7.0/6.2	13/15/20	80/100	850	Granite
48"	1200	5.5(6.0)	80	24	7.4/6.6	13/15/20	80/100	750	Granite
56"	1400	6.0(6.5)	92	24	8.4/7.6	13/15/20	80/100	600	Granite
64"	1600	6.5(7.2)	108	24	9.2/8.4	13/15/20	80/100	550	Granite
72"	1800	7.2(8.0)	120	24	10.0/9.2	13/15/20	80/100	500	Granite
80"	2000	8.0(9.0)	128	24	11.0/10.0	15/20	100/120	450	Granite
86"	2200	8.0(9.0)	132	24	11.0/10.0	15/20	100/120	400	Granite
100"	2500	9.0(10.0)	140	24	12.0/11.0	15/20	100/120	350	Granite
120"	3000	9.0(10.0)	160	24	12.5/11.5	20/30	100/120	300	Granite
140"	3500	9.0(10.0)	180	24	13.0/12.0	20/30	100/120	250	Granite

□□□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□□□ □□ □□□□:

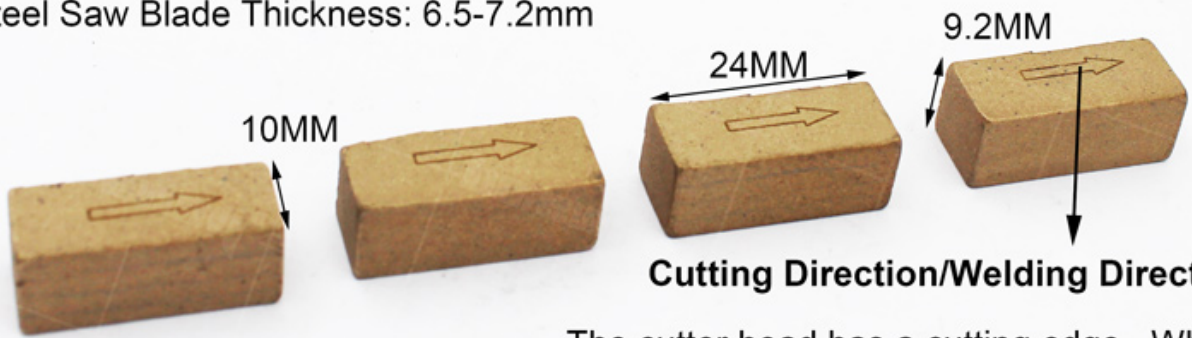
Blade Set	Blade Diameter	Thickness	Segment Size	Cutting Stone
#	#	mm	LxWxH	#
Single Size	48"/1200mm	4.0	24x5.5x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	4.5	24x6.0x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	5.0	24x7.5x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	5.5	24x8.0x8H(10H)	Marble
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.2x10H(8H)	Marble
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.5x13H(10H)	Marble
Single Size	40"/1000mm	4.5-5.0	24x7.0/6.2x13H(15H)	Granite
Single Size	48"/1200mm	5.0-5.5	24x7.5/6.5x13H(15H)	Granite
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	4.5	24x6.4/5.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	5.0	24x7.0/6.2x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	5.5	24x7.4/6.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	5.5	24x7.4/6.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Multi Size	1600-960 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	1600-960 Multi	7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite

□□□□□□ □□□□□□□□□□

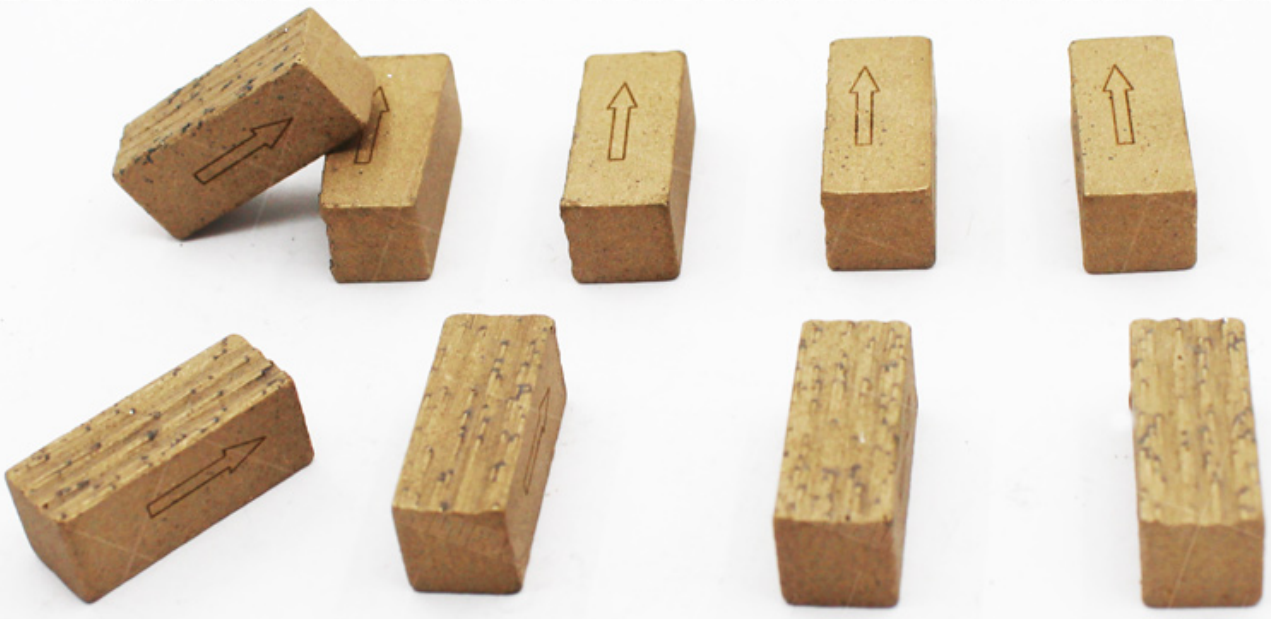
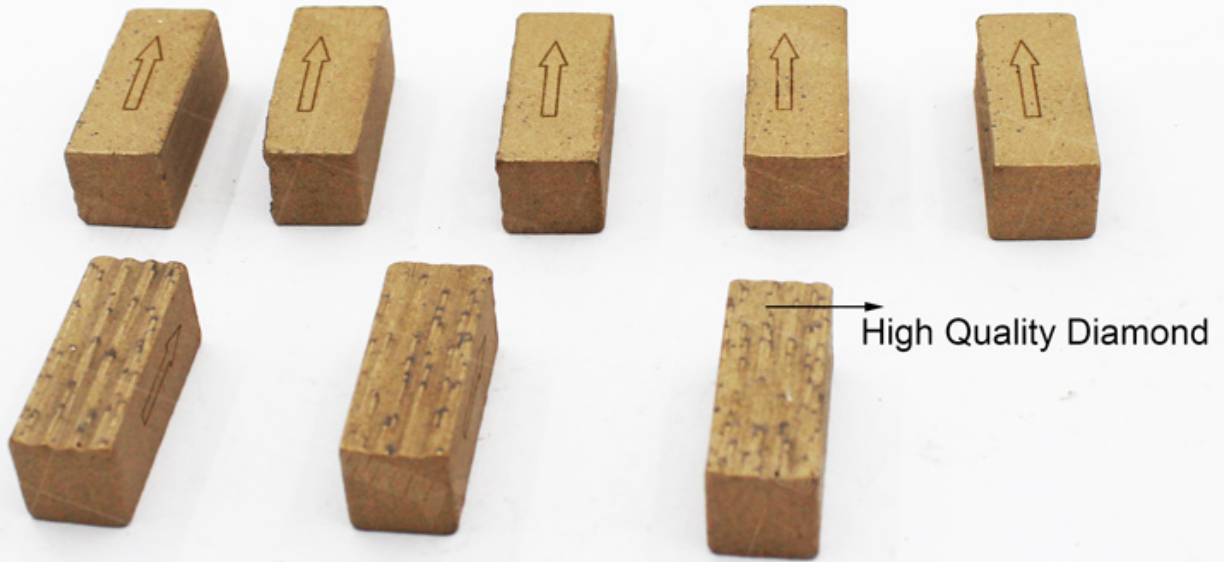
□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□ □□ □□□ **1200** □□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□

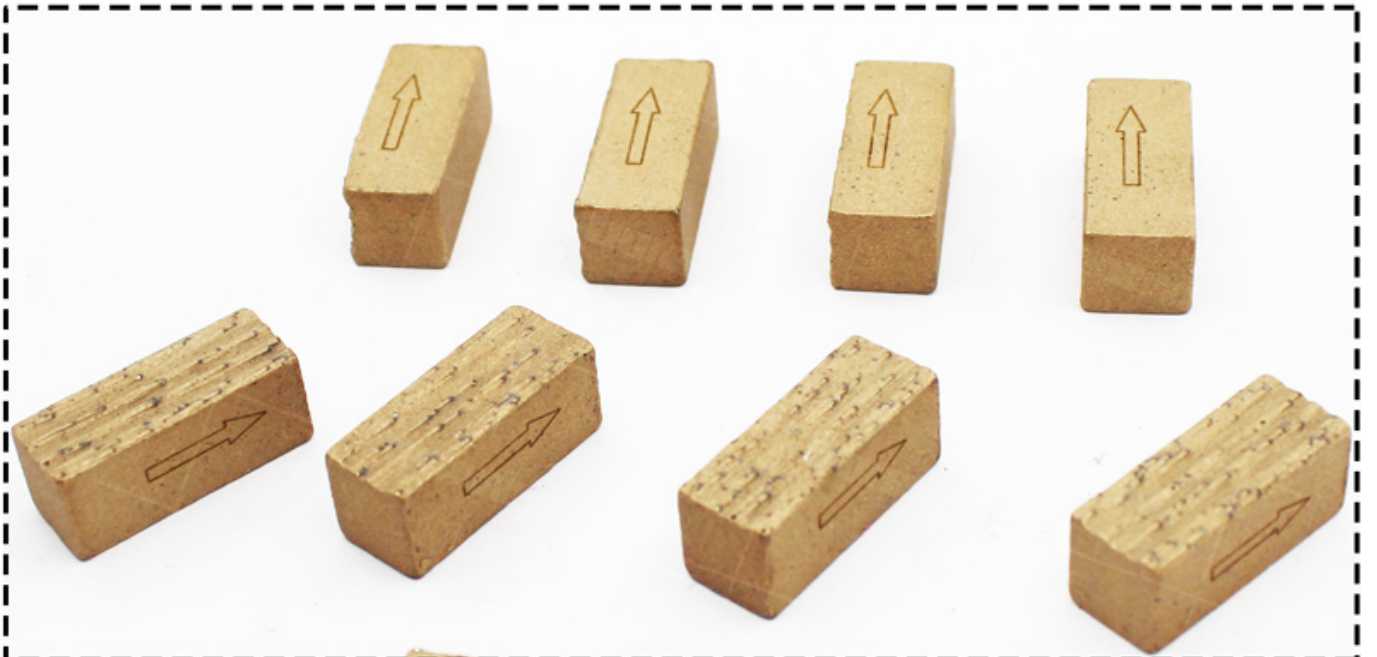
High Frequency Welding For 1600mm Saw Blade

Steel Saw Blade Thickness: 6.5-7.2mm



The cutter head has a cutting edge. When welding, it shall be welded according to the rotation direction of the saw blade.





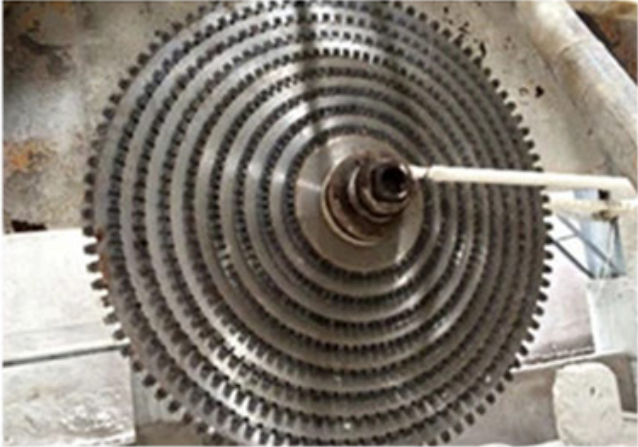
□□□□:

□□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□□ □□ □□□ □□□□ □□□□□□

□□□ □□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□□□, □□□□□□ □□□□□ □□□□□ □□ □□□□ □□ □□□□□



Tower Saw Blade



Multi Saw Blade



Single Saw Blade





□□□□□□ □□□□□□

1. 如何 在 石材 表面 进行 抛光 处理？

在 石材 表面 进行 抛光 处理 时， 首先需要 将 石材 表面 上的 灰尘 和 污垢 清除 干净， 然后 使用 不同 粒度 的 抛光 剂 和 抛光 工具， 按照 一定的 顺序 和 方法， 对 石材 表面 进行 反复 的 抛光 处理， 直到 达到 所需的 光洁 度 为止。

2. 在 石材 表面 进行 抛光 处理 时， 需要注意 哪些 事项？

在 石材 表面 进行 抛光 处理 时， 需要注意 以下 几 项 事项： 1. 选择 合适 的 抛光 剂和 抛光 工具。 2. 按照 正确的 顺序 和 方法 进行 抛光。 3. 控制 抛光 的 力度 和 速度， 避免 对 石材 表面 造成 损伤。 4. 保持 抛光 区域 的 干燥 和 清洁， 防止 出现 水渍 和 污垢。

3. 在 石材 表面 进行 抛光 处理 时， 如何 防止 出现 水渍 和 污垢？


在 石材 表面 进行 抛光 处理 时， 防止 出现 水渍 和 污垢 的 方法 有 几 种： 1. 在 抛光 前， 先 对 石材 表面 进行 清洗 和 干燥。 2. 在 抛光 过程中， 及时 清除 石材 表面 的 水分 和 污垢。 3. 在 抛光 后， 对 石材 表面 进行 密封 处理， 防止 水分 和 污垢 的 侵入。

□□□□ □□□



□□□□□□ □□□□:

Fujian Nanan *boreway* Machinery Co.,Ltd.

 NO.605 Huahui □□□□□□, Shuitou □□□□ 362342 Quanzhou, Fujian, China

 □□□: (+86) 595-86990206 /  □□□□□: (+86) 595-86990220

 □□□□□□ / **WhatsApp** / □□□□□□: (+ 86) 18650679939

 □□□□: **boreway@boreway.com**

 **Lyon Chang**