

**如何選擇合適的磨頭**

磨頭選擇要考慮的因素：  
 1. 磨頭材料：磨頭材料要選擇高硬度的材料，如 **exproxy**，陶瓷，鋼，鋁，銅，不銹鋼，  
**Terrazzo** 等。磨頭材料要根據被磨材料的硬度來選擇，磨頭材料越硬，磨頭壽命越長，  
 磨頭越軟，磨頭壽命越短。磨頭材料越硬，磨頭價格越貴。磨頭材料越軟，磨頭價格越便宜。

- 磨頭選擇要考慮的因素：
- 1, 磨頭直徑要與磨機直徑一致;
  - 2, 磨頭厚度, 磨頭長度;
  - 3, 磨頭重量, 磨頭長度;
  - 4, 磨頭重量與磨機重量;

磨頭選擇要考慮的因素：  
 磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，磨頭重量與磨機重量，  
 20 個磨頭要選擇合適的磨頭，磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，  
 磨頭重量與磨機重量要一致。磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，  
 磨頭重量與磨機重量要一致。磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，  
 磨頭重量與磨機重量要一致。磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，  
 磨頭重量與磨機重量要一致。磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，  
 磨頭重量與磨機重量要一致。

**磨頭規格**

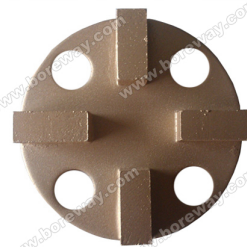
磨頭規格要考慮的因素：

磨頭	磨頭材料	磨頭直徑	磨頭厚度	磨頭重量
磨頭 磨頭 磨頭	BW-DGB	6 #, 16 #, 25 #, 30 #, 36 #, 40 # 50 # 60 #, 80 #, 100 # 120 # 150 # 170 # 200 #	磨頭直徑要與磨機直徑一致 磨頭厚度要與磨機厚度一致 磨頭長度要與磨機長度一致 磨頭重量要與磨機重量一致 PCD 磨頭直徑要與磨機直徑一致	磨頭重量要與磨機重量一致 epoxy 磨頭重量要與磨機重量一致 磨頭重量要與磨機重量一致 磨頭重量要與磨機重量一致

磨頭規格要考慮的因素：  
 磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，磨頭重量與磨機重量要一致。  
 磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，磨頭重量與磨機重量要一致。  
 磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，磨頭重量與磨機重量要一致。  
 磨頭直徑要與磨機直徑一致，磨頭厚度，磨頭長度，磨頭重量，磨頭重量與磨機重量要一致。



Boreway Machinery Co., Ltd.  
[www.diamondtools.top](http://www.diamondtools.top)  
[www.boreway.com](http://www.boreway.com)



□□□□:

1. Before □□□□, □□□□ □□ □□□□ □□□□□□ □□□□□
2. □□□□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□
3. Other □□□□□□□□□□ □□ □□□□□□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□

□□□□□□

□□□□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□□□□□ □□□□  
 □□ □□ □□□□□□□□ □□ □□□□ □□□□ □□ □□□□□□ □□□□ □□□□  
 □□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□ □□ □□ □□ □□□□□□ □□□□ □□ □□ □□□□ □□



**Boreway Machinery Co., Ltd.**  
[www.diamondtools.top](http://www.diamondtools.top)  
[www.boreway.com](http://www.boreway.com)

□□□□ □□□□□□ □□□□

□□□□□□□□ **Nanan Boreway** □□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□□□  
 □□□: Hongxing □□□□□□□□, Shuitou □□□□, Quanzhou, □□□□□□□□□□, □□□□  
 □□□□□ □□□: 362,342  
 □□□□□□□: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812  
 □□□□□□: (+86) 595-86990220  
**WhatsApp:**+ 86-18359335376  
 □□□□□□□:ChoisDong  
 □□□□□: [borewa05@boreway.net](mailto:borewa05@boreway.net)