

000000:

00000000 00 000 **Boreway** 000 000000000000 00000 **U Uot** 000000 00 00000 00000000:



00 00 000 00 000 00000 00 0000000, 00000 000000 00 00000 00 00 000000000, 0000000000 00 000 0000000
 00 000000 000000000 00000000 00 000000 00 0000000000 00 00 00000 00 000 000000 00, 00 0000000 00
 000000 00 000 000 000000 00000 0000 0000 00000 0000 000000 00 0000 000 0000000 00 0000, 00 00000000 00000
 000000 000000 00000 0000
Boreway 00000 0000 000000 0000000000 000000 00000000000000,000000 0000000000 00 000 0000000 00
 000000 000000000 00000 0000000000 00000 00000 00 000000 00 00000 000000 00 00000000 00 0000 00000 0000,
 00000 000000 00 0000000 00 00000000000 00000 00000 00, 00000 00 000000 00 00000 0000000 00000000 00
 000000000 00000 0000, 0000000000 00000 00000 00 00 00000000 0000000 00000 0000

00 000 00 00000 00 000000000 0000 00000 00 0000000000 00 00000000 00000000 00000 00!

000000 000000:

00 00000 0000000000 0000000000 00 0000000000 0000000000 00000000 00000 0000 0000000 0000
 00000 0000 00 00000000000000 00000000000000 00 0000 00000000 0000:

0000000000 00 000000 0000000000 00000						
000000		00000000 0000	0000000000 00 00000			00000000 0000
0000	00000	00000	000000	000000	000000	00000000
10	250	2.0 (2.2)	40	2.8	12/15/20	17
12	300	2.0 (2.2)	40	3.0	12/15/20	21

14	350	2.2 (2.4)	40	3.2	12/15/20	24
16	400	2.6 (2.8)	40	3.4	12/15/20	28
18	450	2.8 (3.0)	40	4.0	12/15/20	32
20	500	2.8 (3.0)	40	4.4	12/15/20	36
22	550	3.0 (3.2)	40	4.6	12/15/20	40
24	600	3.4 (3.6)	40	4.6	12/15/20	42

1. 在加工过程中，刀具的磨损会导致加工精度下降，因此需要定期检查刀具的磨损情况，并及时更换。

2. 在加工过程中，切削液的使用可以减少刀具的磨损，提高加工精度。因此，在加工过程中应使用合适的切削液。

3. 在加工过程中，切削速度的控制也非常重要。过高的切削速度会导致刀具的磨损加剧，而过低的切削速度则会影响加工效率。因此，应根据工件的材料和加工要求，选择合适的切削速度。

4. 在加工过程中，刀具的冷却非常重要。过高的温度会导致刀具的磨损加剧，因此应确保刀具在加工过程中得到充分的冷却。

5. 在加工过程中，刀具的进给量控制也非常重要。过大的进给量会导致刀具的磨损加剧，而过小的进给量则会影响加工效率。因此，应根据工件的材料和加工要求，选择合适的进给量。



6. 在加工过程中，刀具的进给量控制也非常重要。过大的进给量会导致刀具的磨损加剧，而过小的进给量则会影响加工效率。因此，应根据工件的材料和加工要求，选择合适的进给量。

7. 在加工过程中，刀具的进给量控制也非常重要。过大的进给量会导致刀具的磨损加剧，而过小的进给量则会影响加工效率。因此，应根据工件的材料和加工要求，选择合适的进给量。

Applicable materials



To meet your demands for cutting different materials, such as granite, marble, quartz stone, sand stone, microcrystalline stone, volcanic rock, concrete, glass, ceramic, masonry etc. Different segments recipe were been developed by our company.



Diamond Saw Blade Cutting



□□□□ □□□□□:



□□□:

Boreway [□□□□□□□□_□□□□_□□□□□□_□□□□□□□□](#)

1. □□ □□ □□ □□□□ □□ □□□□□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□ □□ □□□□ □□, □□ □□, □□ □□ □□□□ □□□□ □□
2. □□□□ □□□□ □□□□□: □□□□ □□□□, □□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□ □□□□
3. □□□□ □□□□, □□□□□□□□ □□□□ □□ □□, □□□□ □□ □□□□□□ □□ □□□□

□□□□ □□□□ □□□:

材料 材料 材料材料 材料材料 材料材料 control



材料材料 材料材料:

2. 貴 公 司 的 產 品 與 其 他 公 司 的 產 品 有 什 麼 不 同 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 特 點 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 價 值 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 功 能 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 效 果 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 用 途 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 價 格 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 售 後 服 務 ？

- 1) 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 特 點 ？
- 2) 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 價 值 ？
- 3) 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 功 能 ？

3. 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 特 點 ？

貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 特 點 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 價 值 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 功 能 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 效 果 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 用 途 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 價 格 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 售 後 服 務 ？

貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 特 點 ？

貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 特 點 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 價 值 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 功 能 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 效 果 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 用 途 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 價 格 ？ 貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 售 後 服 務 ？

貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 特 點 ？

Fujian Nanan **boreway**® Machinery Co.,Ltd.



No.605 Huahui 路, Shuitou 鎮 362342 Quanzhou, 福 建 省 泉 州 市



電 話 號 碼: (+86) 595-86990206 / 微 信 號 碼: (+86) 595-86990220



電 信 號 碼 / **WhatsApp** / 電 信 號 碼: (+ 86) 13559599186



電 郵 號 碼: boreway06@boreway.net



貴 公 司 的 產 品 有 什 麼 特 點 ？