

| | | |
|------|-----------|----------|
| 500 | 40x4.5x15 | andesite |
| 600 | 40x5.0x15 | andesite |
| 800 | 40x6.0x15 | andesite |
| 900 | 40x7.0x15 | andesite |
| 1000 | 40x7.0x15 | andesite |
| 1600 | 24x9.0x15 | andesite |

Table with 3 columns: Diameter, Thickness, Teeth, Segment Size, Hole, Max. RPM, Cutting Stone

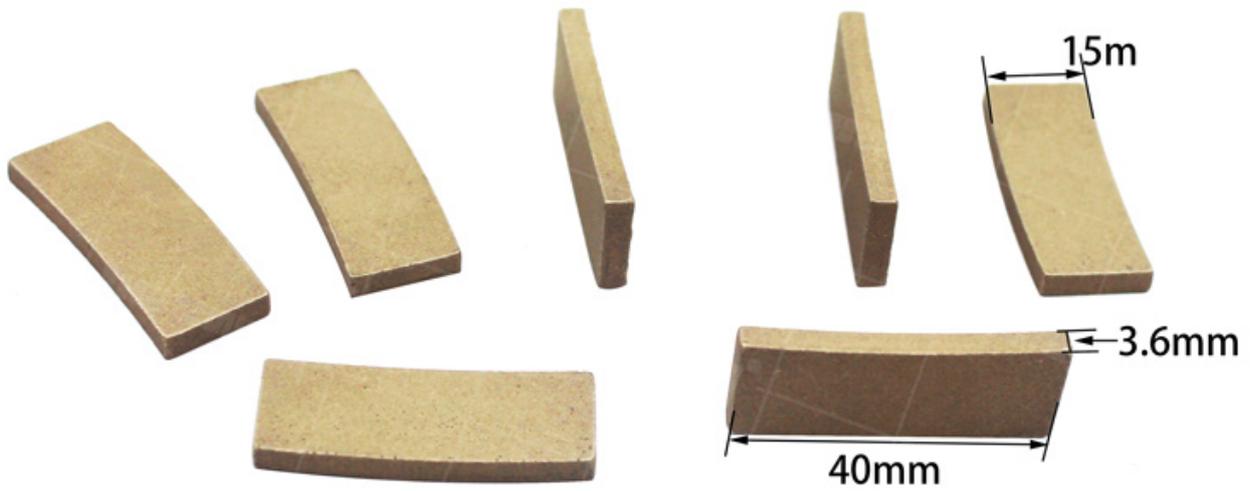
| Diameter | | Thickness | Teeth | Segment Size | | | Hole | Max. RPM | Cutting Stone |
|----------|------|-----------|---------|--------------|-----------|----------|---------|----------|---------------|
| Inch | mm | mm | pcs/set | L | W | H | mm | RPM | # |
| 10" | 250 | 1.8(2.2) | 17 | 40 | 3.2 | 8/10/12 | 50/60 | 3450 | Granite |
| 12" | 300 | 1.8(2.2) | 21 | 40 | 3.2 | 12/15/20 | 50/60 | 2850 | Granite |
| 14" | 350 | 2.2(2.4) | 24 | 40 | 3.2 | 12/15/20 | 50/60 | 2450 | Granite |
| 16" | 400 | 2.6(2.8) | 28 | 40 | 3.6 | 12/15/20 | 50/60 | 2150 | Granite |
| 18" | 450 | 2.8(3.0) | 32 | 40 | 4.2 | 12/15/20 | 50/60 | 1900 | Granite |
| 20" | 500 | 2.8(3.0) | 36 | 40 | 4.2 | 12/15/20 | 50/60 | 1750 | Granite |
| 24" | 600 | 3.6(3.2) | 42 | 40 | 4.6 | 12/15/20 | 50/60 | 1450 | Granite |
| 32" | 800 | 4.2(4.5) | 57 | 40 | 5.5 | 12/15/20 | 50/60 | 1150 | Granite |
| 36" | 900 | 5.0(5.5) | 64 | 40 | 6.5 | 12/15/20 | 60/80 | 950 | Granite |
| 36" | 900 | 5.0(5.5) | 64 | 24 | 7.0/6.2 | 13/15/20 | 60/80 | 950 | Granite |
| 40" | 1000 | 5.0(5.5) | 70 | 24 | 7.0/6.2 | 13/15/20 | 80/100 | 850 | Granite |
| 48" | 1200 | 5.5(6.0) | 80 | 24 | 7.4/6.6 | 13/15/20 | 80/100 | 750 | Granite |
| 56" | 1400 | 6.0(6.5) | 92 | 24 | 8.4/7.6 | 13/15/20 | 80/100 | 600 | Granite |
| 64" | 1600 | 6.5(7.2) | 108 | 24 | 9.2/8.4 | 13/15/20 | 80/100 | 550 | Granite |
| 72" | 1800 | 7.2(8.0) | 120 | 24 | 10.0/9.2 | 13/15/20 | 80/100 | 500 | Granite |
| 80" | 2000 | 8.0(9.0) | 128 | 24 | 11.0/10.0 | 15/20 | 100/120 | 450 | Granite |
| 86" | 2200 | 8.0(9.0) | 132 | 24 | 11.0/10.0 | 15/20 | 100/120 | 400 | Granite |
| 100" | 2500 | 9.0(10.0) | 140 | 24 | 12.0/11.0 | 15/20 | 100/120 | 350 | Granite |
| 120" | 3000 | 9.0(10.0) | 160 | 24 | 12.5/11.5 | 20/30 | 100/120 | 300 | Granite |
| 140" | 3500 | 9.0(10.0) | 180 | 24 | 13.0/12.0 | 20/30 | 100/120 | 250 | Granite |

Table with 3 columns: Diameter, Thickness, Teeth, Segment Size, Hole, Max. RPM, Cutting Stone

| Blade Set | Blade Diameter | Thickness | Segment Size | Cutting Stone |
|-------------|----------------|-----------|---------------------|---------------|
| # | # | mm | LxWxH | # |
| Multi Size | 2200-600 Multi | 4.5 | 24x6.4/5.6x13H(15H) | Granite |
| Multi Size | 2200-600 Multi | 5.0 | 24x7.0/6.2x13H(15H) | Granite |
| Multi Size | 2200-600 Multi | 5.5 | 24x7.4/6.6x13H(15H) | Granite |
| Multi Size | 2200-600 Multi | 6.5 | 24x8.4/7.6x13H(15H) | Granite |
| Multi Size | 2500-800 Multi | 5.5 | 24x7.4/6.6x13H(15H) | Granite |
| Multi Size | 2500-800 Multi | 6.5 | 24x8.4/7.6x13H(15H) | Granite |
| Multi Size | 2500-800 Multi | 7.2 | 24x9.2/8.4x13H(15H) | Granite |
| Multi Size | 1600-960 Multi | 6.5 | 24x8.4/7.6x13H(15H) | Granite |
| Multi Size | 1600-960 Multi | 7.2 | 24x9.2/8.4x13H(15H) | Granite |
| Single Size | 40"/1000mm | 4.5-5.0 | 24x7.0/6.2x13H(15H) | Granite |
| Single Size | 48"/1200mm | 5.0-5.5 | 24x7.5/6.5x13H(15H) | Granite |
| Single Size | 64"/1600mm | 6.5-7.2 | 24x9.2/8.4x13H(15H) | Granite |
| Single Size | 48"/1200mm | 4.0 | 24x5.5x8H(10H) | Marble |
| Single Size | 48"/1200mm | 4.5 | 24x6.0x8H(10H) | Marble |
| Single Size | 48"/1200mm | 5.0 | 24x7.5x8H(10H) | Marble |
| Single Size | 48"/1200mm | 5.5 | 24x8.0x8H(10H) | Marble |
| Single Size | 64"/1600mm | 6.5-7.2 | 24x9.2x10H(8H) | Marble |
| Single Size | 64"/1600mm | 6.5-7.2 | 24x9.5x13H(10H) | Marble |

□□□□□□ □□□□□□□□□□

□□□ **400** □□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□ □□ □□□□□□□□ □□□□ □□ □□□ □□□□□□ □□□□

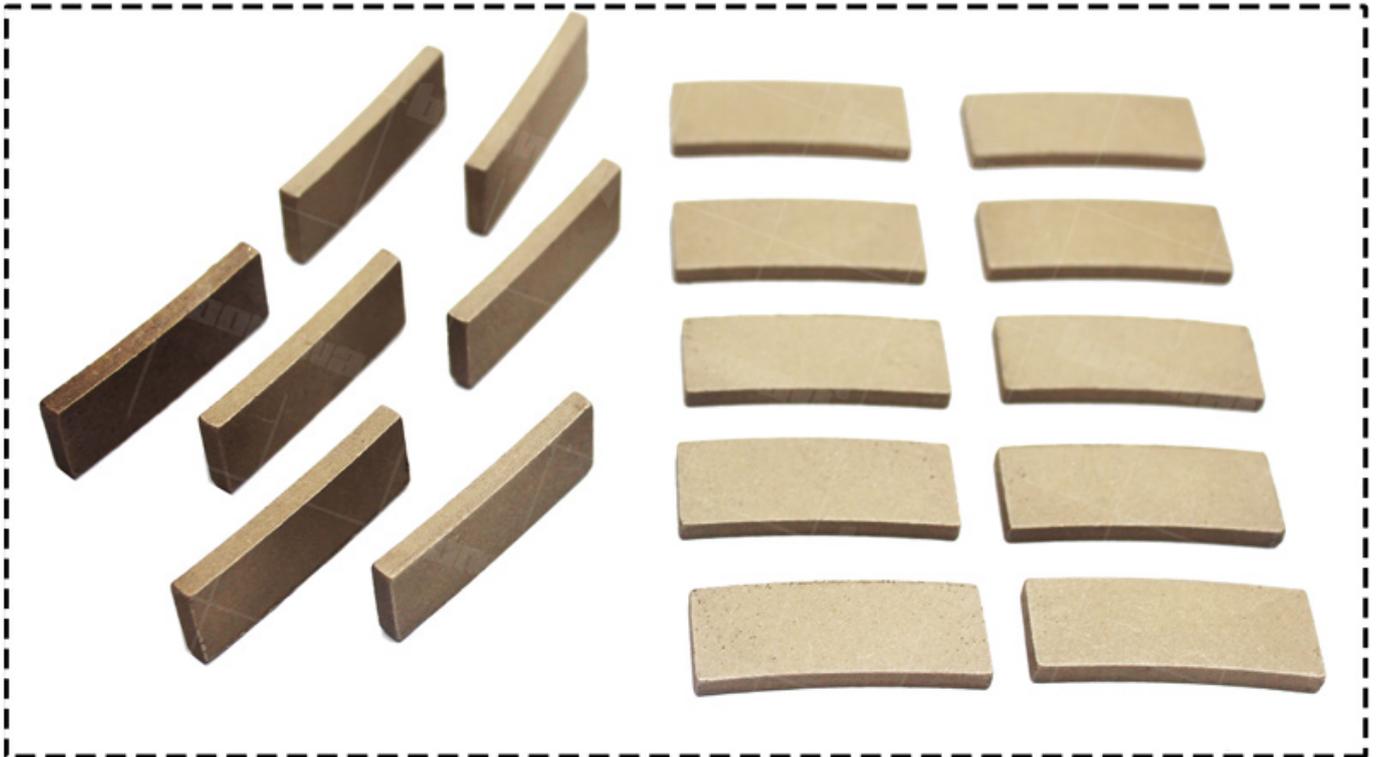


For 400mm Diamond Saw Blade



For Cutting Andesite







00000:

000 00000 00 0000, 000000000 000000 00 0000, 000 00 000 0000 00000000 000000000 00000000
 000000 0000 00000000 00 000000 000 0000000 00 00000 000000, 000000000, 00000000, 000000,
 0000000000, 00000 000000 000000000 000000 00 0000 00000 0000 0000

0000000000 00 0000000000: [0000-000000-0000-000](#) 000 000000 00 000, 000000 00000 000, 000000
 00000000000

0000000 000000000 0000000000 0000 0000000000 000000000, 000000-00000 000000000 00 000000000 00000
 000000000 00 0000000000 0000000 000000 0000, 0000000000 00000000 00 000000000 000000 00 000, 00000,
 000000000, 00000, 000000000 00000 00 00 00000 00 0000000 00 00000000 000 00000000 00 0000 000000000
 00000 0000 0000



石加工 設備

1. 如何選擇合適的石加工設備？

選擇合適的石加工設備，需要考慮到石料的種類、尺寸、加工量、加工精度、加工速度、加工成本、加工環境、加工安全等因素。不同的石料需要不同的加工設備，不同的加工量需要不同的加工設備，不同的加工精度需要不同的加工設備，不同的加工速度需要不同的加工設備，不同的加工成本需要不同的加工設備，不同的加工環境需要不同的加工設備，不同的加工安全需要不同的加工設備。

2. 如何選擇合適的石加工廠？

選擇合適的石加工廠，需要考慮到廠家的規模、設備、技術、經驗、信譽、服務、價格等因素。廠家的規模越大，設備越先進，技術越成熟，經驗越豐富，信譽越好，服務越周到，價格越合理。廠家的規模越小，設備越落后，技術越不成熟，經驗越不足，信譽越差，服務越不周到，價格越不合理。

3. 如何選擇合適的石加工材料？

選擇合適的石加工材料，需要考慮到材料的種類、尺寸、加工量、加工精度、加工速度、加工成本、加工環境、加工安全等因素。不同的材料需要不同的加工設備，不同的加工量需要不同的加工設備，不同的加工精度需要不同的加工設備，不同的加工速度需要不同的加工設備，不同的加工成本需要不同的加工設備，不同的加工環境需要不同的加工設備，不同的加工安全需要不同的加工設備。Boreway 提供各種石加工材料，OEM / ODM 服務，歡迎垂詢。

