



□□□□	□□□□□□	□□□□ □□□□	□□□□□ □ □□□□ □□□	□□□
4 □□□, 100 □□□	□□□ + □□□□□□	1 #, 2 #, 3 #, 4 #, 5 #	□□□□ □□□□□	□□□ □□□□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□ □□□

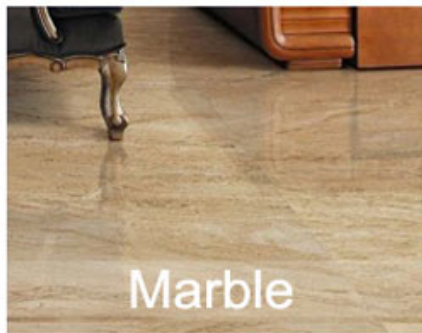
□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□ □□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□ □□□

([□□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□ wholesales](#))





Used for polishing surface of marble, granite or other stone.



□□□□□□ □□□□□□□□

Grit No.:1#,2#,3#,4#,5#

Velcro Connections







📌:

5 步骤抛光垫是用于抛光各种表面（如金属、塑料、玻璃等）的理想选择。它具有耐用、高效的特点，能显著提升表面光洁度。

该垫子适用于各种抛光工艺，包括手工抛光和机械抛光。其独特的纹理设计能有效去除表面划痕，使物体恢复如新。

使用时，请按照以下步骤操作，以获得最佳抛光效果：

1. 清洁表面（确保无油污、灰尘等）
2. 选择合适的转速（50-3000 #，视材料而定）
3. 选择合适的压力（2.2 MPa, 2.5 MPa, 3.0 MPa）
4. 保持适当的抛光角度（通常建议45度，视具体情况而定）
5. 保持适当的抛光速度（慢速、中速、快速、超快速、超超快速）
6. 保持适当的抛光时间（视材料而定，通常为1-3分钟）
7. 保持适当的抛光距离（80 mm, 100 mm, 125 mm, 150 mm）
8. 保持适当的抛光方向（顺时针、逆时针、来回、交叉、交替等）
9. 保持适当的抛光环境（干燥、无尘、无腐蚀性气体等，避免在高温、低温、潮湿、油污等环境下使用）

□□□□□□ □□



□□□□□□ □□□□□□

**1.** 如何將這些材料製成粉體？如何將粉體製成薄膜？如何將薄膜製成器件？如何將器件製成系統？如何將系統製成產品？如何將產品製成市場？如何將市場製成品牌？如何將品牌製成企業？如何將企業製成國家？如何將國家製成世界？如何將世界製成未來？

**2.** 如何將這些材料製成粉體？如何將粉體製成薄膜？如何將薄膜製成器件？如何將器件製成系統？如何將系統製成產品？如何將產品製成市場？如何將市場製成品牌？如何將品牌製成企業？如何將企業製成國家？如何將國家製成世界？如何將世界製成未來？

... ..

3. ... ..

... ..

...

... ..



...

Fujian Nanan **boreway** Machinery Co.,Ltd.

NO.605 Huahui ... , Shuitou ... 362342 Quanzhou, Fujian, China

☎: (+86) 595-86990206 / 📞: (+86) 595-86990220

📱 / WhatsApp / 📞: (+ 86) 18650679939

✉: boreway@boreway.com

👤 Lyon Chang