

Introduction:

Brasé base de diamant forets sont adaptés pour la machine de forage de stand, les foreurs portatifs électriques ou machines à commande numérique pour le granit de forage à sec et d'autres matériaux de construction. La méthode de traitement sous vide braser prouve les avantages: faible coût, à haut rendement et longue durée de vie.

Caractéristiques:

Vitesse de coupe 1.Excellent avec une longue durée de vie par rapport à ceux de galvanoplastie.

2.Ideal de marbre et le calcaire de forage, peut effectuer sur le granit, faïences, porcelaines, béton et autres matériaux de construction.

3.Could être utilisé humide ou sec avec refroidissement conception des fentes pour l'enlèvement de base plus facile que coincé.

4.Could être utilisé sur la plupart des machines de stand, foreurs électriques ou machines à commande numérique.

Spécifications:

Les suivants sont les spécifications normales de notre vide noyau de diamant brasé foret:

Nom du produit	Diamètre	Longueur utile	Segment Hauteur	Adaptateur	Applications
----------------	----------	----------------	-----------------	------------	--------------

Vide Brasé Diamant Noyau Mèche	6,3 mm (1/4 ")	35/50/60	8-10	Shank	Granite	
	9,5 mm (3/8 ")					
	12,7 mm (1/2 ")				5/8 "-11	Marbre
	15,9 mm (5/8 ")				M14	Pierre artificielle
	19.0mm (3/4 ")					
	25.0mm (1 ")				1/2 gaz	Quartz
	29mm (1-1 / 8 ")					
	32 mm (1-1 / 4 ")					
	35mm (1-3 / 8 ")					
	38 mm (1-1 / 2 ")					
	42mm (1-5 / 8 ")					
	45 mm (1-3 / 4 ")					
	50 / 51mm (2 ")					
	57mm (2-1 / 4 ")					
	60mm (2-3 / 8 ")					
	63 mm (2-1 / 2 ")					
	70 mm (2-3 / 4 ")					
	76 mm (3 ")					
	80mm (3-1 / 8 ")					
	89mm (3-1 / 2 ")					
102 mm (4 ")						
110 mm (4-3 / 8 ")						
127 mm (5 ")						

Les spécifications ci-dessus sont pour référence, d'autres spécifications peuvent être commandés par les clients.

Qualité: Normale, Bonne qualité, Premium.