

Introduction:

Brasé diamant construction fondamentales forets sont adaptés pour le forage durci en béton armé avec un disque à des agrégats, de béton vert doux ou matériau abrasif. La méthode de traitement sous vide braser prouve les avantages: faible coût, à haut rendement et longue durée de vie.

Caractéristiques:

Vitesse de coupe 1.Excellent avec une longue durée de vie par rapport à ceux de galvanoplastie.

2.Ideal de béton et autres matériaux de construction.

3.Could être humide ou sec utilisé avec refroidissement conception des fentes pour l'enlèvement de base plus facile que coincé.

Spécifications:

Les suivants sont les spécifications normales de notre brasé bits construction carottes au diamant de:

Nom du produit	Diamètre	Longueur utile	Segment Hauteur	Adaptateur	Applications
Vide Brasé Travaux Diamant Noyau Mèche	6,3 mm (1/4 ")	35/50/60	8-10	Shank	Granite
	9,5 mm (3/8 ")				
	12,7 mm (1/2 ")			5/8 "-11	Marbre
	15,9 mm (5/8 ")				
	19.0mm (3/4 ")			M14	Pierre artificielle
	25.0mm (1 ")				
	29mm (1-1 / 8 ")			1/2 gaz	Quartz
	32 mm (1-1 / 4 ")				
	35mm (1-3 / 8 ")				
	38 mm (1-1 / 2 ")				
	42mm (1-5 / 8 ")				
	45 mm (1-3 / 4 ")				
	50 / 51mm (2 ")				
	57mm (2-1 / 4 ")				
	60mm (2-3 / 8 ")				
	63 mm (2-1 / 2 ")				
	70 mm (2-3 / 4 ")				
	76 mm (3 ")				
	80mm (3-1 / 8 ")				
	89mm (3-1 / 2 ")				
102 mm (4 ")					
110 mm (4-3 / 8 ")					
127 mm (5 ")					

Les spécifications ci-dessus sont pour référence, d'autres spécifications peuvent être commandés par

les clients.

Qualité: Normale, Bonne qualité, Premium.