

**Introduction:**

**Fond plat vide CNC coupe pour la pierre braser** sont généralement utiliser après noyau de diamant trépan de forage, l'élimination rapide de la poussière,

diamant évier roue.

Elles sont idéales pour un enlèvement rapide ainsi que truing des lignes de sciage, qui est conçu pour couper le granit, d'ingénierie

pierre et marbre, comptoirs, comptoirs de cuisine et des bassins.

Habituellement monté sur CNC ou Radial Arm machines, pour le broyage des trous, ancrage et trou borgne.

des trous d'alimentation en eau centre de chaque bit.

utilisation humide seulement.

**Fonctionnalité:**

Speed 1.Faster et dure plus longtemps

2. Moins de bruit et de faible Ampere

**Caractéristiques:**

Voici les spécifications normales environ **Fond plat vide CNC braser cutter pour la pierre:**

Diamètre	Alésage (mm)	segment Longueur	Segment No.
20 mm (3/4 ")	1/2 gaz (Filetage mâle)	40mm	4-6pcs
25 mm (1 ")		45mm	
30 mm (1-1 / 4 ")		50mm	
35mm (1-3 / 8 ")		60mm	
40mm (1-5 / 8 ")			
50mm (2 ")			
60mm (2-3 / 8 ")			

Les spécifications ci-dessus sont pour référence, d'autres spécifications peuvent être commandés par les clients.

**Image:**

**Fond plat vide CNC coupe pour la pierre braser**

**boreway**®



**Boreway Machinery Co., Ltd.**  
[www.diamondtools.top](http://www.diamondtools.top)  
[www.boreway.com](http://www.boreway.com)

**Produit connexe:**

[Segment diamant bit de doigt pour le granit, peu 20mm routeur CNC doigt](#)

