

Introduction:

PR élevée Cision cadre de brasage pour le diamant scie circulaire & amp; les carottes de forage est un machines nouvellement développé pour ampli facile à utiliser, précise, stable et de la industry.It; hjecôût gh ratio de performance, en comparant à des machines importées.La machine améliore la précision de brasage & amp; résistance à la torsion de diamant cirdisques culaire et réduit aiguiser & amp; la main-d'œuvre coûte significativement.Tout système pneumatique, réduire de moitié automatiquement pour fixer la position par commande électrique (ensemble de réduction de moitié de 2 ~ 30 parties) .Type C machine peut automatiquement réduire de moitié pour fixer la position, localiser tête de coupe, de la chaleur, se rafraîchir et réinitialiser.

Caractéristiques:

Nous adoptons la conception facile de réduire de moitié pour fixer la position, qui permettent au travailleur d'utiliser la grille avec la formation de base.

Spécification:

Brasage Gamme:Diamètre 20-300mm, Hauteur 60-500mm,

Vitesse de brasage:15-20 secondes par segment

Précision de positionnement:Surface de tolérance du segment: ± 0.05 mm,Lame de tolérance de symétrie: ± 0.05 mm.

Image:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

[Recommandation soutenant l'utilisation de notre haute fréquence linge chauffage de soudage:](#)

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com