

Introduction:

Le soudage laser diamant à sec foret béton est approprié pour la machine de forage de stand, électrique tenu à la main

foreurs de sécher forage de béton et d'autres matériaux de construction. Le lAser soudage Procédé de traitement se révèle

les avantages que le rendement élevé et longue durée de vie.

Caractéristiques:

Vitesse de perçage 1.Excellent avec une longue durée de vie.

La conception de 2.Ideal lAser soudage peut offrir un rendement élevé forage à sec.

Spécifications:

Les suivants sont les spécifications normales de notre lAser soudage diamant sèche foret béton:

Code No.	Diamètre	Segment Size	Usage	Longueur du tuyau	Procédé de soudage	Adaptateur
BW-DCSFT-00	20 mm (3/4 ")	12x3x10	Sécher	100mm ou 85mm	Soudage laser	5/8 "-11 M14 1/2 "
	22mm (7/8 ")	12x3x10				
	25 mm (1 ")	12x3x10				
	29mm (1-1 / 8 ")	12x3x10				
	32 mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	102 mm (4 ")	22x3.5x10				
	110 mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
127 mm (5 ")	24x4x10					

Les spécifications ci-dessus sont pour référence, d'autres spécifications peuvent être commandés par

les clients.

Image du produit:

Le soudage laser diamant à sec foret béton



Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com