

Introduction:

Trépan de base produites par l'argent ou welding.It laser peuvent être adaptés pour le forage de stand des machines ou des foreurs portatifs électriques ou CNC machine.For forage sortes de granit ou la pierre à la main. Cutilisations COMMUNE

serait petits projets tels que le forage des trous d'évier

pour les robinets.Et l'argent est mieux soudée pour une utilisation humide et soudés au laser est préférable pour une utilisation à sec.

Caractéristiques:

1. Conçu pour les trous de forage.
2. Good durée de vie stable et à long.
- 3.Can être utilisé sec ou humide

Spécification:

Le texte suivant est la taille normale de notre carottier de bits:

Code No.	Diamètre	Segment Size	utiliser	Longueur du tuyau	Procédé de soudage	Adaptateur
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Humide	4 "	Soudage Argent	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	ou	(100mm)	ou	M14
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32 mm (1-1 / 4 ")	16x3x10	Sec		Soudage laser	1/2 gaz
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	102 mm (4 ")	22x3.5x10				
	110 mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127 mm (5 ")	24x4x10				

La spécification ci-dessus juste une référence pour la spécification customer.Other peut être commandé par les clients.

Il ya plus de produits que nous fournissons:

