Description :

Bits de driill de granit pour machine CNC sont produites par argent ou soudage laser. Il peut être approprié pour support de machines de forage foreurs/foreuses portatives électriques ou machine CNC. Pour semer de la pierre de granit ou de la main. Cutilisations de la commune serait
être des petits projets comme le forage de puits trous pour les robinets.Et argent soudé est mieux pour utilisation humide et soudés au laser
C'est mieux pour utilisation à sec.

Caractéristiques :

1.Conçu pour le perçage des trous
2.Good stable et longue durée de vie.
3. peut être utilisé sec ou humide.

Spécifications :

Ce qui suit est la taille normale des mèches de perceuse de granit pour machine CNC :

N° code	Diamètre	Taille du segment	Utilisation	Longueur du tuyau	Procédé de soudage	Adaptateur

BW-DDB-S03	20mm (3/4 po)	17/12 x 3 x 10	Wet ou Sec	4" (100mm)	Argent de soudage ou Soudage au laser	5/8 po - 11. M14 1/2 gaz
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10				
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10				
	29mm (1-1/8")	17/12 x 3 x 10				
	32mm (1-1/4 po)	16 x 3 x 10				
	35mm (1-3/8")	16 x 3 x 10				
	38mm (1-1/2 po)	16 x 3 x 10				
	42mm (1-5/8 po)	16 x 3 x 10				
	45mm (1-3/4 po)	16 x 3 x 10				
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10				
	57mm (2-1/4 po)	22x3.5x10				
	60mm (2-3/8")	22x3.5x10				
	63mm (2-1/2 po)	22x3.5x10				
	70mm (2-3/4 po)	22x3.5x10				
	76mm (3 po)	22x3.5x10				
	80mm (3-1/8"	22x3.5x10				
	89mm (3-1/2 po)	22x3.5x10				
	100mm (4 po)	22x3.5x10				
	110mm (4-3/8")	22x3.5x10				
	127mm (5 po)	24 x 4 x 10				

La spécification ci-dessus juste une référence pour le client. Autres spécifications peuvent être commandées par les clients.

Il y a plus de produits que nous fournissons :

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com