

Introduction:

Forage au diamant doigt, aussi connu comme le fraisage CNC forage, peut être installé sur la machine CNC, la machine de poche ou à la machine drilling, Ceci est principalement utilisé pour le granit, le marbre et autres pierres et de béton de des trous fraisage et de taille, il peut également être utilisé pour couper fraisage Pierre ligne de touche, adapté pour le fraisage à haute vitesse.

Caractéristiques:

1. Segment frittage, adapté pour le fraisage à grande vitesse, longue durée de vie
2. La tête de coupe de diamant particules uniformes, forte, haute efficacité de fraisage
3. Chaque forage doigt de diamant a des trous de drainage pour l'évacuation des copeaux et de drainage, de longue vie

un cahier des charges:

Ce qui suit est notre part de doigt de diamant / CNC Noyau de Diamant de fraisage Spécifications de bits:

Diamètre du foret	Port de connexion (mm)	longueur	Nombre de Segment
22mm (1-1 / 5 ")	1 / 2GAS discussion	40mm 50mm 60mm	4-6
22 mm (1 ")			
30 mm (1-1 / 4 ")			
35mm (1-3 / 8 ")			
40mm (1-5 / 8 ")			
50 mm (2 ")			
60mm (2-3 / 8 ")			

Les autres spécifications peuvent être personnalisés selon les exigences spécifiques.

Image:

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com